



İCEBERG - FİRGORİFİK YARI RÖMORK TANITIM VE KULLANIM KILAVUZU







HAKKIMIZDA

ATP mevzuatına uygun FRC ve HACCP sertifikalı üretimleri ile son kullanıcının ihtiyaçlarını belirleyerek en uygun çözümü sunmayı öncelikleri arasında sıralayan BRF kuruluş yılından itibaren frigorifik treyler üretimine odaklanmıştır.

- *Standart Frigorifik Treyler
- ***Et Kancalı Frigorifik Treyler**
- *Çift Kat Sistemli Frigorifik Treyler
- ***Kayar Perdeli Frigorifik Treyler**
- *Kapılı Frigorifik Treyler
- ***Frigorifik Kamyon Kasası**

Olmak üzere 6 farklı ürün ile müşterilerine hizmet veren BRF treyler Panelleri yüksek yoğunluklu poliüretan malzemeden yapılan "sandviç" panellerdir. Fiberglas CTP levhalar arasında wet on wet sistemi ile ısıtılmalı yüksek basınçlı presleme metoduyla üretilmiştir. Yüksek kalitede, yüksek ısı yalıtımlı, darbelere karşı dirençli ve düşük bakım maliyetli paneller, aracın hafifliği müşterilerimizin BRF'yi tercih etme nedeni olmaktadır.

Orta ölçekli butik üretime yönelmiş olmasına karşın kurulduğu ilk andan itibaren kaliteye verdiği önem ve zoru başarıma azmi sayesinde kısa sürede Frigorifik Treyler sektöründe tanınmış ve bu ilkelerinden asla ödün vermemiştir.

Değerli müşterimiz,

Bu kullanım kılavuzu size BRF ürününü tanımanıza ve bunu amacına uygun kullanım olanaklarından faydalanmanıza ve aracın ömrünün uzatılmasına yardımcı olacaktır. Kullanım kılavuzu, ürünün nasıl güvenli, kurallara uygun ve ekonomik bir şekilde işletileceğine dair önemli bilgiler içermektedir. Bunun dikkate alınması, tehlikelerin önlenmesine, arızaların ve devre dışı kalma sürelerinin düşürülmesine ve ürünün güvenilirliğinin yanı sıra ömrünün uzatılmasına yardımcı olacaktır.

Kullanım kılavuzunu dikkatli bir şekilde okuyun ve talimatlara titiz bir şekilde uyun. Araç üzerinde çalışması gereken tüm insanların kullanım kılavuzunu her zaman görebilmesi sağlanmalıdır. Kullanım kılavuzu daima çekici aracın sürücü kabinindeki torpido gözünde muhafaza edilmelidir.

Telif hakkı

Haksız rekabete karşı yasa bağlamında bu kullanım kılavuzu bir belge oluşturmaktadır. Buna göre telif haklarının sahibi BRF'dir.

Bu kullanım kılavuzu, BRF'nin kesin onayı olmaksızın ne tamamen ne de kısmen

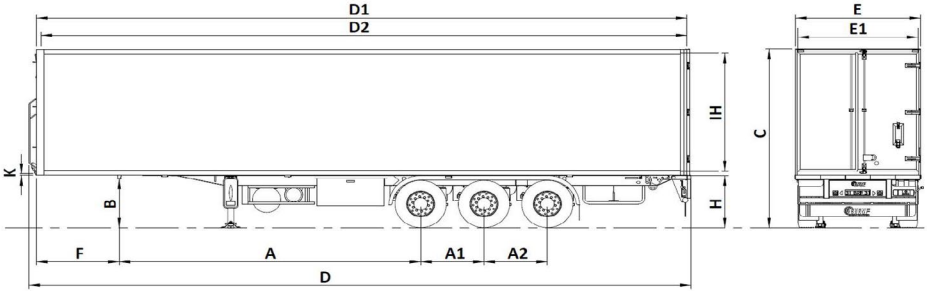
- çoğaltılmaması
- dağıtılmaması veya

başka şekilde paylaşılmaması gereken metinler ve çizimler içermektedir. Aksi davranışlarda tazminat talebi söz konusu olacaktır.

İÇİNDEKİLER

1-Teknik Özellikler	6
2-Temel Lastik Bakım ve Bilgileri	7
3-Frigorifik Kasanın Bakımı	20
4-Elektrik Sistem Şeması	26
5-Dingil ve Süspansiyon Bakımı	31
6-Sertifika ve Üretim Belgeleri	50
a) ATP - FRC Belgesi	50
b) HACCP - Gıda güvenliği sertifikası	54
c) ISO-9001:2015	55
d) Örnek Uygunluk Belgesi	56
6-Garanti Sözleşmesi	60
7-Yetkili Servislikler ve İrtibat Numaraları	61

1- TEKNİK ÖZELLİKLER



Standart - Çift Katlı - Et Kancalı

Boyutlar (mm)	Aks merkezi	(A+A1)	7600
	İki aks arası mesafe	(A1/A2)	1320
	Toplam uzunluk	(D)	13815
	Kutu uzunluğu	(D1)	13600
	Yükleme alanı uzunluğu	(D2)	13300
	Toplam genişlik	(E)	2605
	Yükleme alanı genişliği	(E1)	2465
	Toplam yükseklik	(C)	4020
	Yükleme alanı yüksekliği	(IH)	2650
	Sürüş yüksekliği	(B/H)	1150
	Deve Boynu	(K)	10
	Ön tabla uzunluğu	(F)	1600

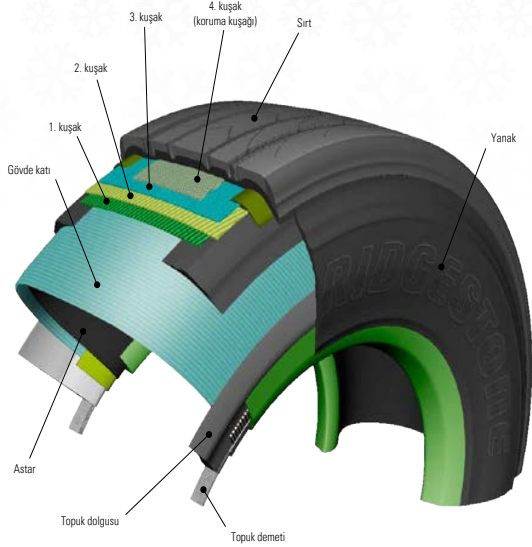
Kütleler (kg)	Beşinci teker King Pimi yükü	11500
	Teknik olarak müsaade edilen King Pimi yükü	15000
	Toplam dingil yükü	24000 (her dingil yükü 8000)
	Teknik olarak müsaade edilen dingil yükü	27000 (her dingil yükü 9000)
	Müsaade edilen yüklü ağırlık	35500
	Teknik olarak müsaade edilen yüklü ağırlık	42000
	Fiili kütleler (Soğutucu hariç)	
	*Standart	7600
	*Et Kancalı	8510
	*Double Deck	7850

2- TEMEL LASTİK BAKIM VE BİLGİLERİ

1. Lastik Bileşenleri

Radyal Katlı Lastik

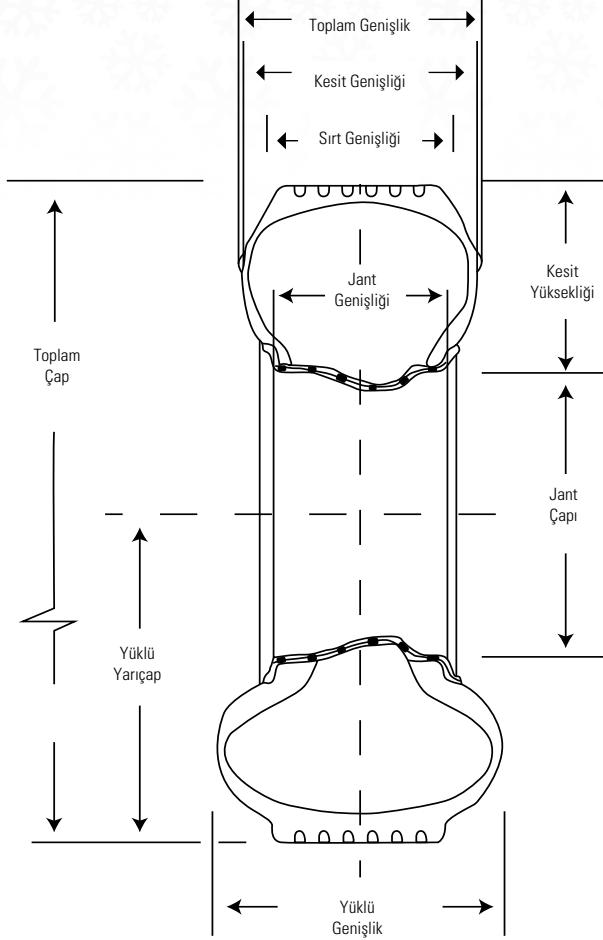
Radyal lastiklerde, gövde katları lastik çevre çemberine 90 derecelik bir açı oluşturmaktadır. Ayrıca lastiğin yol yüzeyiyle temas eden kısımları, “kuşak” olarak tabir edilen çelik kordlu yapı ile güçlendirilmiştir.



2. Lastik Ebat Gösterimi

315	Kesit genişliği (mm)
80	Kesit oranı
R	Lastik yapı kodu (radyal)
22.5	Jant çapı (inç)
154/150	Yük indeksi (tekli/çiftli kullanım)
K	Hız sembolü

3. Lastik Tanımları



1. Üretici marka ismi**2. Desen ismi****3. Ebat Bilgisi**

245= Lastik sırt genişliği (yanaktan yanağa - mm)

70= Aspect oranı (yüksekliğin genişliğe oranı)

4. Servis bilgileri

136= tekli kullanım için yük endeksi

134= ikili kullanım için yük sendeksi

M= Hız sembolü

5. ECR117 gösterimi

E4 - 028518 S2WR2

E= Lastiğin ECR117 regülasyonuna uygunluğu

4= Alındığı ülkenin onay numarası

8518= R117 numarası

S2= Lastiğin regülasyon limitini hangi seviyeden sağladığını gösterir.

W= Lastiğin regülasyon ıslak tutuş test limitini sağladığını gösterir.

R2= Lastiğin regülasyon maksimum yuvarlarma seviyesini sağladığını gösterir.

6. ABD Standartlarına göre max. Yük ve basınç bilgisi**7. ABD standartlarına göre yük aralığı sınıfı****8. DOT (üretim tarihi)****9. Dış açılabilirlik (lastiğin dış açılabilir olduğunu göstermektedir.)****10. JATMA Ebat kodu.****11. Lastiğin üretim yeri****12. Güvenlik uyarıları****13. İç lastiksiz(lastiğin iç lastiksiz kullanıldığını belirtir.)****14. M+S markalaması****15. Kar tanesi (Alpin) markalaması**

5. Yük İndeksi

Yük indeksi, lastik üreticisi tarafından belirtilen servis şartlarında ve hızlarda, bir lastiğin taşıyabileceği maksimum yükü belirten numerik bir koddur.

5.1 Yük İndeksi ve Taşıma Kapasitesi

Yük İndeksi	Kilogram	Yük İndeksi	Kilogram	Yük İndeksi	Kilogram
100	800	134	2,120	168	5,600
101	825	135	2,180	169	5,800
102	850	136	2,240	170	6,000
103	875	137	2,300	171	6,150
104	900	138	2,360	172	6,300
105	925	139	2,430	173	6,500
106	950	140	2,500	174	6,700
107	975	141	2,575	175	6,900
108	1,000	142	2,650	176	7,100
109	1,030	143	2,725	177	7,300
110	1,060	144	2,800	178	7,500
111	1,090	145	2,900	179	7,750
112	1,120	146	3,000	180	8,000
113	1,150	147	3,075	181	8,250
114	1,180	148	3,150	182	8,500
115	1,215	149	3,250	183	8,750
116	1,250	150	3,350	184	9,000
117	1,285	151	3,450	185	9,250
118	1,320	152	3,550	186	9,500
119	1,360	153	3,650	187	9,750
120	1,400	154	3,750	188	10,000
121	1,450	155	3,875	189	10,300
122	1,500	156	4,000	190	10,600
123	1,550	157	4,125	191	10,900
124	1,600	158	4,250	192	11,200
125	1,650	159	4,375	193	11,500
126	1,700	160	4,500	194	11,800
127	1,750	161	4,625	195	12,150
128	1,800	162	4,750	196	12,500
129	1,850	163	4,875	197	12,850
130	1,900	164	5,000	198	13,200
131	1,960	165	5,150	199	13,600
132	2,000	166	5,300	-	-
133	2,060	167	5,450	-	-

5.2 Hız ve Şişirme Basıncına Göre Taşıma Kapasitesindeki Değişim

Hız (km/h)	Yük Taşıma Kapasitesindeki Değişim (%)						Şişirme Basıncı Ayarı (%)*
	Hız Sembolü						
	F	G	J	K	L	M	
Statik	+150.0	+150.0	+150.0	+150.0	+150.0	+150.0	+40
5	+110.0	+110.0	+110.0	+110.0	+110.0	+110.0	+40
10	+80.0	+80.0	+80.0	+80.0	+80.0	+80.0	+30
15	+65.0	+65.0	+65.0	+65.0	+65.0	+65.0	+25
20	+50.0	+50.0	+50.0	+50.0	+50.0	+50.0	+21
25	+35.0	+35.0	+35.0	+35.0	+35.0	+35.0	+17
30	+25.0	+25.0	+25.0	+25.0	+25.0	+25.0	+13
35	+19.0	+19.0	+19.0	+19.0	+19.0	+19.0	+11
40	+15.0	+15.0	+15.0	+15.0	+15.0	+15.0	+10
45	+13.0	+13.0	+13.0	+13.0	+13.0	+13.0	+9
50	+12.0	+12.0	+12.0	+12.0	+12.0	+12.0	+8
55	+11.0	+11.0	+11.0	+11.0	+11.0	+11.0	+7
60**	+10.0	+10.0	+10.0	**+10.0	+10.0	+10.0	+6
65	+7.5	+8.5	+8.5	+8.5	+8.5	+8.5	+4
70	+5.0	+7.0	+7.0	+7.0	+7.0	+7.0	+2
75	+2.5	+5.5	+5.5	+5.5	+5.5	+5.5	+1
80	0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	0
85	-	+2.0	+3.0	+3.0	+3.0	+3.0	0
90	-	0	+2.0	+2.0	+2.0	+2.0	0
95	-	-	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	0
100	-	-	0	0	0	0	0
110	-	-	-	0	0	0	0
120	-	-	-	-	0	0	0
130	-	-	-	-	-	0	0

*Lastik üreticisiyle herhangi bir özel anlaşma olmaması durumundaki artış miktarı.

** Yukarıdaki tabloyu daha detaylı anlatacak olursak; 315/80R22.5 154/150K lastiğinin tekli kullanımda, tek lastiğin taşıma kapasitesi 154, yani 3.750 kg'dır. K ise 110 km/sa hız limiti olduğunu belirtir. "K" hız sembolünde taşıma kapasitesi 3.750 kg olur. Fakat hızı 60 km/sa'ya düşürürsek, yükümüzü %10 artırabiliriz.

6. Hız Sembolü

Hız sembolü, lastik üreticisi tarafından belirtilen servis şartlarında ve yükte, bir lastiğin ulaşabileceği maksimum hızı belirten bir koddur.

Hız Sembolü	Hız (km/h)	Hız Sembolü	Hız (km/h)	Hız Sembolü	Hız (km/h)
B	50	J	100	Q	160
C	60	K	110	R	170
D	65	L	120	S	180
E	70	M	130	T	190
F	80	N	140	-	-
G	90	P	150	-	-

7. Basınç Birimleri Dönüşüm Tablosu

1050 kPa	Bar	lb/in(P.S.I.)*	kg/cm*
100	1.0	15	1.0
150	1.5	22	1.5
200	2.0	29	2.0
250	2.5	36	2.6
300	3.0	44	3.1
350	3.5	51	3.6
400	4.0	58	4.1
450	4.5	65	4.6
500	5.0	73	5.1
550	5.5	80	5.6
600	6.0	87	6.1
650	6.5	94	6.6
700	7.0	102	7.1
750	7.5	109	7.7
800	8.0	116	8.2
850	8.5	123	8.7
900	9.0	131	9.2
950	9.5	138	9.7
1000	10.0	145	10.5
1050	10.5	152	10.7

* P.S.I. ve kg/cm değerleri, en yakın pratik değerlere yuvarlanmıştır.

8. FRT (Free Rolling Tire/Serbest Dönen Lastik)

8.1 Tanım

Kamyon ve tır çekicilerde, FRT (Free Rolling Tyre) markalamasına sahip olan lastik sadece treyler ya da serbest akslarda kullanılmalı, ön aks ve çeker aksta kesinlikle kullanılmamalıdır.

8.2 Genel Yaklaşım

Brisa, "FRT" (Free Rolling Tire) işaretli lastiklerin sadece treyler ve serbest aksta kullanılmasını, ön ve çeker aksta kullanılmamasını önermektedir.

Brisa'nın veya bağlı kuruluşlarının hiçbiri, Brisa'nın uyarısına rağmen, lastiğin ön ve çeker aksta kullanılması sonucu doğacak herhangi bir hasar ya da kayıptan sorumlu tutulamaz.

9. M+S ve Kar Markalaması

9.1 Kış Lastiği Kullanım Regülasyonu

Ülkemizde tescil edilmiş olsun veya olmasın, şehirlerarası karayollarında yolcu veya eşya taşımalarında kullanılan taşıtlarda her yılın 1 Aralık ile takip eden yılın 1 Nisan tarihleri arasında kalan dört aylık dönemde kış lastiği kullanılması zorunludur

Kış lastiğinin zorunlu olduğu süre içerisinde, Kış lastiklerinin yanaklarında (M+S) işareti veya (M+S) işareti ile birlikte kar tanesi (SFM - Snowflake) işareti veya sadece Kar tanesi (SFM - Snowflake) işareti olması zorunludur.

Kamyon, çekici, tanker ve otobüslerde kış lastiği diş derinliği 4mm'den az olamaz. Diş derinliği lastik sırtının ortasına en yakın dişlerden ölçülür. Ayrıca seyir esnasında değiştirilmek zorunda kalınan lastiklerin yerine takılacak lastikler de kış lastiği olmalıdır. Araçta patinaj zinciri bulunması veya kullanılması yeterli olmayıp lastiklerin kış lastiği olması zorunludur.

9.2 M+S Markalama Tanımı

Kar&Çamur performansı M+S markalaması olmayan lastiklere göre daha üstündür.

9.3 Kar Tanesi (SFM) Markalama Tanımı

Kış markalamasını taşıyan tüm lastiklerimiz UNECE'de tanımlanan kış koşullarında kar ivme testini geçtiğini belirtir.

10. Lastik Eşleşmeleri

BRF'nın önerisi tüm akslarda 3 mm diş derinliğini geçmeyecek şekilde tüm aksın tamamında aynı marka ürünün aynı deseninin kullanılmasıdır.

1- Aynı aksta farklı desenler kullanılmamalıdır.

2- Aynı aksta kullanılan lastiklerin diş derinliklerinden 3 mm'yi aşan farklılıklar olmamalıdır.

3- Çiftli kullanımda aynı akstaki tüm lastikler aynı marka karkasa sahip olmalıdır.

4- Aynı akstaki lastiklerin konstrüksiyon yapısı aynı olmalıdır.

11. Bakım ve Tamir

11.1 Montaj ve Demontaj

11.1.1 Genel

Lastik değişimi tehlikeli bir işlemdir ve prosedürlere göre eğitilmiş personel tarafından uygun ekipmanlar kullanılarak yapılması gerekmektedir.

11.1.2 Hava Boşaltma ve Sökme

1. Lastiklerin montajının doğru yapılıp yapılmadığını daima kontrol edin.
2. Lastiği sökmeden önce havasını boşaltın.
3. Lastiğin havasını indirirken kesinlikle lastiğe dayanmayın.
4. Hava olan lastikte kesinlikle topuğu sökme işlemi yapmayın.
5. Lastiğe ve janta çekiçle kesinlikle vurmayın.
6. Daima RMA (Kauçuk İmalatçılar Derneği) ya da ETRTO tarafından tavsiye edilen montaj ve demontaj prosedürlerini izleyin.

11.1.3 Montaj ve Lastik şişirme

1. Daima lastiğin içinde kesik olup olmadığı, kord görünüp görünmediğini, herhangi bir yabancı madde batıp batmadığını kontrol edin.
2. Lastiğin iç kısmını her zaman kir, sıvı veya yabancı maddeler açısından muayene edin.
3. Lastik montajı için belirlenen kayganlaştırıcıları kullanın. Asla antifiriz, silikon veya Petrol bazlı kayganlaştırıcı kullanmayın.
4. Lastiğe ve janta çekiçle kesinlikle vurmayın.
5. şişirme işleminde önce, lastiğin janta düzgün oturduğundan emin olun.
6. Lastik / jant tertibatını bir emniyet kafesine yerleştirmeden asla 3 p.s.i. Hava basıncını geçmeyin.
7. Lastiği mutlaka lastik şişirme kafesinde şişirin.
8. şişirme esnasında çalışanın uzakta durmasını sağlamak için göstergeli ve kipsli bir uzatma hortumu kullanın.
9. Hava emniyetini sağlamak için subap iğnesini dikkatli bir şekilde kontrol edin. Hasarlı yada sızdıran subap iğnelerini değiştirin.
10. Lastikleri her zaman Lastik üreticilerinin önerdiği soğuk çalışma

basıncına kadar şişirin.

11.2 Lastikler ve Jantlar

1. Üreticinin jantına uyması için daima doğru lastik ebadını ve yapısını seçin.
2. **Hasar görmüş bir jantı monte etmeyin veya kullanmayın.**
3. Daima jantı kontrol edin ve çapaklar bulunuyorsa temizleyin.
4. **Jantta yeniden işleme, kaynak yapma, ısıtma veya lehimleme asla yapmayın.**
5. Her zaman jant bileşenlerinin düzgün bir yapıda olduğundan emin olun.
6. **Onaylanmamış bir jant / jant bileşeni kullanmayın.**
7. Montajda daima onaylanmış jant kullanınız.

11.3 Şişirme Basıncı

1. Çoğu lastik hasarı, şişirme basıncının yanlış olması nedeniyle ortaya çıkmaktadır. Kamyon ve otobüs lastikleri taşıdıkları yüke göre şişirilmelidir.
2. **Kalibre edilmiş bir basınç ölçer kullanarak, lastik basıncını en az haftada bir kontrol edin.**
3. Lastik basıncı kontrolleri lastikler soğuk iken yapılmalıdır.
4. **Subap kapağı ilave bir hava sızdırmazlık elemanı gibi davranır ve her zaman subapta olmalıdır.**
5. Şişirme basıncı, lastik tasarımında izin verildiği gibi, çalışma esnasında % 20 (10 ila 15 p.s.i.) kadar bir seviyede artabilir. Bu nedenle, lastik sıcakken şişirme basıncını asla ayarlamayın; lastiğin soğumasını bekleyin.
6. **Lastik düşük basınçta veya patlamış halde iken araç altında koşturmayın.**
7. Sıcak lastik, tavsiye edilen soğuk şişirme basıncından daha düşük olduğunda şişirilmemiş demektir.
8. **Yanlış şişirme basıncı lastiğin sırtının düzensiz aşınmasına neden olur. Brisa düzensiz aşınmayı en aza indirmek için şunları tavsiye ediyor:**
 - a. Lastikleri her zaman tavsiye edilen soğuk basınçlara göre şişirin
 - b. Doğru şişirme basıncına rağmen aşırı düzensiz aşınma mevcutsa, lütfen Brisa'nın teknik Saha Mühendisliği ekibine danışınız.

11.4 Rotasyon

11.4.1 Genel

Lastik rotasyonu, lastik maliyetlerini azaltmak için pratik bir araçtır. Rotasyon düzensiz aşınmayı önleyerek, lastik ömrünü artırır.

1. Lastik aynı pozisyondayken jant üzerinde döndürme:

Tek taraflı omuz aşınmasına karşı koyar ve lastiğin daha fazla miktarda yanak aşınması veya genel aşınmaya maruz kaldığı uygulamalarda da yararlıdır.

Not: Düzensiz aşınmanın nedeni kontrol edilmelidir.

2. Aynı aks üzerinde lastiği sağ-sol yapmak:

Özellikle kent içi kullanımlarında, yolun karakteristiğine bağlı olarak kamber ya da kaldırımlardan dolayı yanaklarda meydana gelen aşınmaları eşitler.

3. Lastikleri iç-dış yapmak:

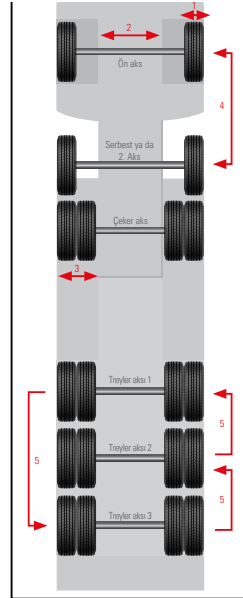
Çiftli lastikler arasındaki aşınmayı dengeler ve dış tarafa bakan yanağı iç tarafa getirir.

4. Lastiği bir akstan diğer aksa geçirmek:

6x2 kamyonlar için, viraj kuvvetlerindeki farklılıklardan dolayı ön aksta (1. ve 2. aksta) meydana gelen yüksek aşınma oranlarında, lastik ömrünü uzatır.

5. Treyler lastiğinde 1. aksın 3. aksa, 3. aksın 2. aksa, 2. aksın 1. aksa rotasyonu:

Tüm treyler akslarında düzensiz aşınma dayanıklılığını arttırarak lastiğin ömrünü en üst seviyeye çıkarır.



11.5 Hasar

1. Hasar görmüş bir lastik hızlı bir şekilde aksiyon alınmazsa araca da zarar verebilir.
2. Lastik yapısının daha da bozulmasını önlemek için mümkün olan en kısa sürede lastik hasarı onarılmadılır.

11.6 Minimum Sırt Dış Derinliği

BRF - Treyler grubu lastiklerde, yaz kullanımında 3mm, kış kullanımında 4mm'de çıkarılmasını öneriyor. Bununla birlikte, farklı ülkelerde minimum yasal dış derinliği belirlenmiş olup, her ülkenin kendi regülasyonlarını ya da filo anlaşma şartnamelerini takip etmesi gerekir. Farklı kullanım şartlarında, lastikten maksimum performans elde etmek ve kaplanabilirliğini artırabilmek için dış derinliği yaz kullanımında 3 mm, kış kullanımında 4 mm'nin üzerindeki lastikler çıkarılarak kaplama performansı artırılmaktadır.

11.7 Yeniden Dış Açma (Regrooving)

Lastik karkasını korumak için, yeterli kauçuk kalması koşuluyla orijinal desen derinliğinin ötesine geçmeye izin verilir. Lastiğe dış açmadan önce, lastiğin yanağında «Dış Açılabilir (Regrooving) yazıp yazmadığını kontrol ediniz.

Note: Daha fazla bilgi için lütfen Brisa Saha Mühendisliği bölümüne danışınız.

11.8 Tamir ve Kaplama

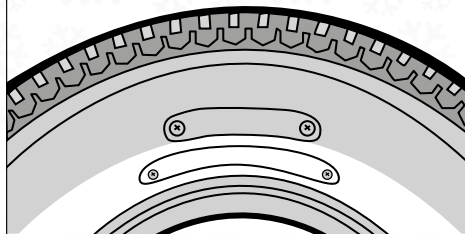
Treyler lastiğinde tüm karkaslar tamir edilebilir ve/veya kaplanabilir özelliktedir. Lastiğin kaplanabilirliğine mutlaka uzman kişi tarafından incelendikten sonra karar verilmelidir. Brisa, kaplanabilirlik performansı yüksek ve kalitesiyüksek markalarıyla, Bandag markalı soğuk sırt kaplanmasını tavsiye etmektedir.

11.9 Markalama

Bir lastiğin markalama yeri dikkatle seçilmelidir.

1. Aşağıdaki resimde gösterilen beyaz alanda rim hattı ve boyut paneli çizgisi arasında markalama en uygun yerdir.

2. Yukarıda bahsedilen (madde 1) bölgedeki markalamanın derinliği maksimum 0,5 mm olmalıdır.
3. Radyal katlı lastikler için maksimum kesit genişliğinin yanında olan kritik esneme alanlarına markalama yapmayın.



11.10 Depolama

1. Lastiklerin uzun süre depolanması için dikkat edilecek hususlar:

1. Lastikleri doğrudan güneş ışığında veya ısı kaynaklarının yakınında depolamayın.
2. Lastikleri, ozon yayan motorlardan ve jeneratörlerden uzak tutun.
3. Lastikleri yağlardan ve kimyasallardan uzak tutun.

2. Yatay olarak istiflenen lastiklerin kalıcı olarak deforme olmasını önlemek için, üst üste konulacak olan lastiklerin yüksekliği 1,5 metreyi geçmemelidir.

3. Çelik radyal lastikler için aşırı nem geçirgenliği lastik yapısının bozulmasına ve muhtemelen lastiklerin arızalanmasına neden olabilir.

Önerilerimiz:

1. Monte edilmemiş lastikleri içeride nemden uzak ve kuru bir yerde saklayın.
2. Bir lastiği janta monte etmeden önce; lastiğin iç yüzeyinin, iç lastiğin, jant ya da jantın iç yüzeyinin kuru ve temiz olduğundan emin olun.
3. Lastik şişirmek için kullanılan kompresörleri nemden uzak tutun.

12. Çiftli Kullanımda Lastikler Arası Mesafe

12.1 5° Düşük Merkezli Jantlarda Çiftli Kullanımda Lastikler Arası Tavsiye Edilen Minimum Mesafe

Lastik Anma Kesiti	Jant Genişliği Kodu	Tavsiye Edilen Minimum Mesafe (mm)
125/90	3.00	139
145	3.50	145
155	4.00	167
165	4.50	181
175	4.50	192
185	5.00	205
195	5.50	216
205	5.50	228
215	6.00	239
225	6.00	251
235	6.50	262
255	7.00	274
5.60	4.00	172
6.70	5.00	209

Yukarıdaki değerler normal otoyol kullanımı içindir. Özel durumlarda lastik üreticisine danışılmalıdır.

3- FRİGORİFİK KASANIN BAKIMI

Arka Kapılar:

Her iki tarafa 270 derece açılarak iki kanatlı kapı yükleme ve boşaltma kolaylığı getirmektedir. Kapıyı çepeçevre saran 85mm kalınlığındaki contalar tam sızdırmazlığı sağlamaktadır. Kapıların açma ve kilitleme tertibatları sürücüyü zorluk çıkarmayacak şekilde tasarlanmıştır.



Arka Kapının Açılıp-Kapatılması;

- Kapının açılması sağ kapı ile başlanır, kapatılmasında ise sol kapıdan başlanır.
- Yandaki resimde görüldüğü gibi kilidin ortasındaki dili içeri doğru bastırın, daha sonra kilit kolunu kendinize doğru yavaşça çekin.
- Kilit kollarını çevirerek alt ve üst kilit kamlarını yuvalarından kurtarıp kapıyı açtıktan sonra kilit kollarını tekrar serbest bırakırız.



Dikkat: Kapıları açarken taşınan yükün kapıya dayanıp, aşağıya düşmesi ihtimalini her zaman göz önünde bulundurunuz.



Kapıları Sabitlemek

- Kapıya ve yan duvarlara çarpıp hasar vermemek için yan arka taraflarda bulunan kapı tutamakları ile resimdeki gibi kapıları sabitleyin.
- Kapılar açıkken kapı tutamağı rüzgar ile birlikte oluşan şiddetli çarpmaları ve ağır yaralanmaları engeller. Bu nedenle tutamak ile kapıları sabitlemeyi asla unutmayınız.
- Kapıları kapatırken aynı işlemin tersini uygulayın.

-Kapıları düzgün bir şekilde kapatılmış, alt ve üst kamların yuvalara oturmuş olduğunu kontrol edin. Kapıları uygun bir şekilde kapatılmamış araç ile asla yola çıkmayın.

Gövde-Şaşı Bağlantısı;

Gövde (kutu), treyler şasisine pabuç ve civatar ile bağlanmıştır. İlk 5000km'de günlük, daha sonraları aylık periyotlarla bunların sıklığı kontrol edin. (Civataların sıkma torku:70Nm)

Yakıt deposundan yakıt aktarmak için , depo üzerinde bulunan vana yardımı ile depoya hava vermeniz gerekmektedir. Bunu sağlamak için öncelikle yakıt depolarını hortum ile birbirlerine bağlayın ve daha sonra treyler deposu üzerinde bulunan kırmızı vanayı açarak yaklaşık 40 sn depoya hava verin .Daha sonra mavi vanayı çevirerek aktarma işlemine başlayabilirsiniz. Aktarma işlemi bitince , son olarak depoda kalan havayı tahliye vanası ile boşaltmamız gerekmektedir.

Yükleme;

-Aracınıza yük taşıma kapasitesinden fazla yüklemelerine müsaade etmeyiniz. .

-Yükün araç üzerinde düzgün dağılmasını sağlayın.

-Yükün araç içinde emniyetli bir şekilde durması ve hareket etmemesi için gerekli tedbirleri alın.

-Kapıları açarken dikkatli davranarak contalara zarar vermemeye dikkat edin.

-Yükleme için forklift kullandığınız takdirde, forklift çatallarının aracın duvarlara, kapılara çarparak zedelenmemesine dikkat edin.

- Araçlardan ve soğutucu ünitelerden en yüksek performansı alabilmek için; yükün etrafında minimum aşağıda belirtilen boşlukların bırakılması gerekmektedir.

Yük ile tavan arasında :180mm.
Yük ile arka kapı arasında: 90mm.
Yük ile döşeme arasında: 90 mm.

Yükün duvarlar arasında ise yükün durumuna göre uygun boşluklar bırakılmalıdır.

Soğutucu Ekipman:

Soğutucu ünitelerin ilk çalıştırma ve rutin bakımları, soğutucu kataloglarında belirtilen imalatçı firmanın talimatlarına uygun olarak yapılmalıdır.

Soğutucular ilk çalışmadan itibaren durdurma anına kadar tamamen otomatik olarak çalışmaktadırlar. Bu çalışma sırasında kendilerine defrosta geçmektedirler.

Soğutucu ünitenin herhangi bir sebeple bozularak durması halinde aracınız, dış hava sıcaklığına bağlı olarak içerideki soğuk havayı belirli bir süre için korumaya devam edecektir. Böyle bir durumda soğutucunun tamiri için gerekli süre yükün araç değiştirmesini gerektirmeyecek kadar kısa olduğu takdirde aracın gölgeli serin bir yerde park edilerek, soğutucunun tekrar çalıştırılmasına kadar aynı yerde tutulması yükü bu süre içinde daha iyi koruyacaktır.

Sayet soğutucu cihazda aşırı ve devamlı çalışma tespit edilmiş ise ve kasa iç sıcaklığı istenilen derecede normal olarak seyrediyorsa;

- (a) Kapılardaki contalardan sızma sonucu hava girişi olabilir.
- (b) Dış hava sıcaklığı aşırı yükselmiş olabilir
- (c) İzolasyon verimi eskimeden dolayı düşmüş olabilir.
- (d) Talep edilen kasa içi sıcaklığı soğutucu kapasitesine göre aşırı olabilir.
- (e) Yükün etrafındaki hava dolaşımı yetersiz olabilir.

Soğutucu cihazın çalışmaları arasında ünitenin korunması için mümkün olduğu kadar fazla zaman bırakın. Aracın boş vaziyette park edildiği durumlarda kapıları daima açık bırakın.

Yükleme:

-Aracınızın yük taşıma kapasitesinden fazla yük taşımasına izin vermeyin.

-Yükün araç üzerinde düzgün dağılmasını sağlayın.

-Yükün araç içinde emniyetli bir şekilde durması ve hareket etmemesi için yük tutucu ve spanzetler ile gerekli tedbirleri alın.

-Şayet yükün bir kısmı seyahat sırasında boşaltılıp yola kısmi yükün kısmi yükle devam edilecekse yük dağılımını göz önünde bulundurarak yeniden düzenleyin ve hava kaybını önlemek için yükleri arka kapıya doğru yerleştirin.

-Kapıları dikkatli açın ve contalara zarar vermemeye çalışın.

-Yükleme için forklift kullandığınız takdirde, forklift çatallarının kapılara ve duvarlara çarparak zedelenmemesine dikkat edin.

Soğutucu Üniteler Arıza Sebepleri ve Giderilmesi:

Arıza	Sebeb	Giderilmesi
Soğutucu motoru duruyor ve tekrar çalışmıyor.	Soğutucu motorun deposunda yakıt bitmiştir.	Yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Depoya yakıt doldurun.
	Motor arızalıdır.	En yakın imalatçı firma servisine uğrayın.
	Akü zayıftır.	Aküyü değiştirin.
Elektrik motoru çalışmıyor	Motora enerji gelmemektedir.	Ünite sigortasını ve ana enerji kablolarını kontrol edin.
	Motor arızalıdır.	En yakın imalatçı firma servisine uğrayın.
Soğutucu ünite istenilen kasa içi sıcaklığını sağlamıyor.	Kasa içi buzlanmış.	Üniteyi defrosta alın.
	Termostat arızalıdır.	En yakın imalatçı firma servisine uğrayın.

GENEL TALİMATLAR

-Kapıları açıp kapatırken dikkatli davranıp contalara ve EPDM fitillere zarar vermemeye dikkat edin.

-Yükün yolculuk sırasında kaymış olabileceği ihtimaline karşı kapıları açarken dikkat edin.

-Kapıları uygun bir şekilde kapatılmamış araçla asla yola çıkmayın.

-Araç yüklendikten sonra yükünüzün kayarak duvar panelerine ve arka kapiya hasar vermemesi için yükünüzü uygun bir şekilde bağlayarak sabitletmesini sağlayın ve yükün kaymasına izin vermeyin.

-Yükleme esnasında yükünüzün/paletlerin duvarlara çarparak hasar vermemesine dikkat edin.

-Yüklemenin forklift ile yapıldığı durumlarda, forklift çatallarının araç duvarlarına, kapılara, yan panellere çarpmasına özen gösterin.

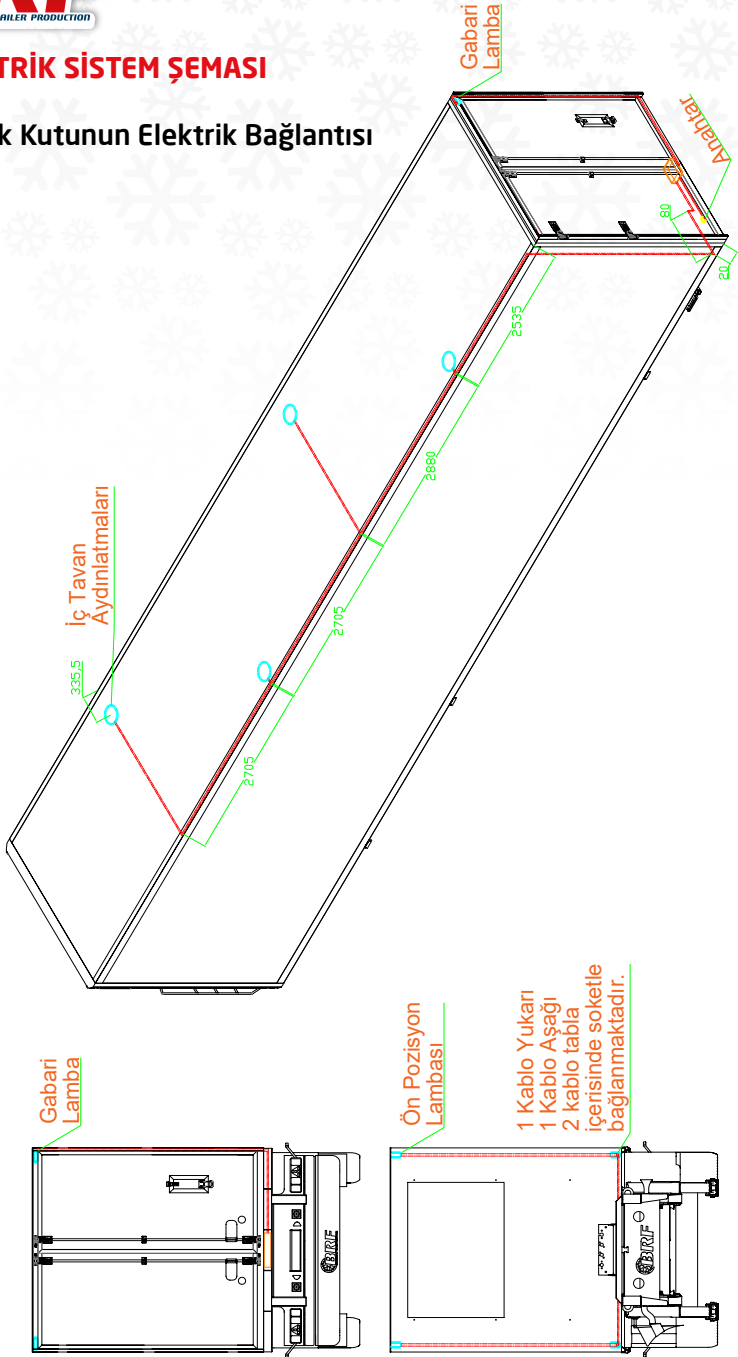
- Aracın yük taşıma kapasitesini göz önüne alarak aşırı yüklemelere meydan vermeyin. Yükün özelliğinden dolayı mücade edilen azami ağırlığa ulaşmadan araç tamamen dolmuş olabileceği gibi, yine araç tamamen dolmadan istihab haddi aşılmış olabilir.

-Yükün araç üzerinde düzgün dağılımını sağlayın.

-Şayet yükün bir kısmı seyahat sırasında boşaltılıp kısmi yüklü devam edilecekse bu durumu göz önünde bulundurarak yük dağılımını tekrar düzenleyin ve aracın kısmi yüklü durumda dengeli olarak seyahat edebilmesini sağlayın.

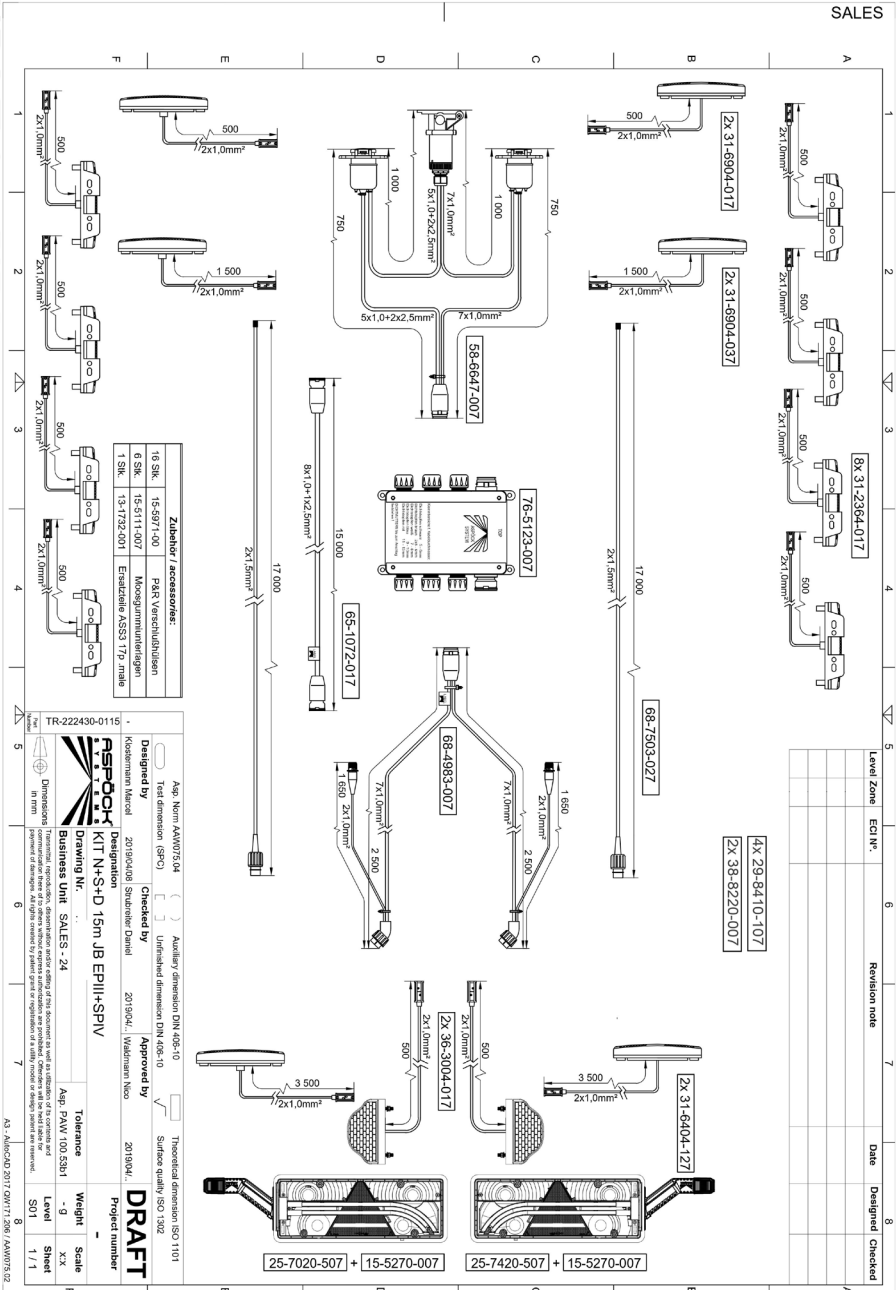
4- ELEKTRİK SİSTEM ŞEMASI

Frigorifik Kutunun Elektrik Bağlantısı



Şase Temel Ana Elektrik Bağlantı Şeması

SALES



Yedek Parça Elektrik Sistemi ve Kodları

TR-222430-0115D

	ASPÖCK PARÇA NO	TANIMI	ADET
1	25-7020-507	STOP LAMBA BOYNUZLU EUROP III SOL	1
2	25-7420-507	STOP LAMBA BOYNUZLU EUROP III SAĞ	1
3	36-3004-017	PLAKA LAMBASI REGPOINT AMP 0,5 M	2
4	76-5123-007	BUAT STANDART+ ASS3 X2 KABLOSUZ	1
5	68-4983-007	ARKA KABLO, STOP+PLK.AYD+2 YAN PARK	1
6	68-7503-027	YAN PARK KABLO 2X17 M TAKIM	1
7	31-2364-037	YAN PARK LAMBASI LED FLATPOINT II - 1,5 M	8
8	31-6904-037	POZİSYON LAMBASI ÖN-LED-BEYAZ-1,5 M	2
9	31-6904-057	POZİSYON LAMBASI ÖN-LED-BEYAZ-3,5 M	2
10	31-6404-127	POZİSYON LAMBASI ARKA GABARI KIRMIZI 3,5 M	2
11	38-8220-007	ÇALIŞMA LAMBASI LED 1500/60	2
12	58-6647-007	KONNEKTÖR ÖN BAĞLANTI 2x7+15P-0,6 M (N+S 15P)	1
13	65-1072-017	ANA TESİSAT KABLO 15 M X 9 CORE 17 PIN SOKETLİ	1
14	15-5270-007	STOP LAMBA MUHAFAZASI (KÜÇÜK)	2
15	15-5971-007	KLİPS P&R-KABLO SIKIŞTIRMA 24V	16
16	15-5111-007	PAD-POZİSYON LAMBA FLATPOINT (KAUÇUK CONTA)	6
17	13-1732-001	SOKET BAĞLANTI KİTİ ASS3 17 PIN ERKEK	1
18	29-8410-107	TAVAN LAMBA YUVARLAK 20 LED 480 LM.(AÇIK UÇ)	4

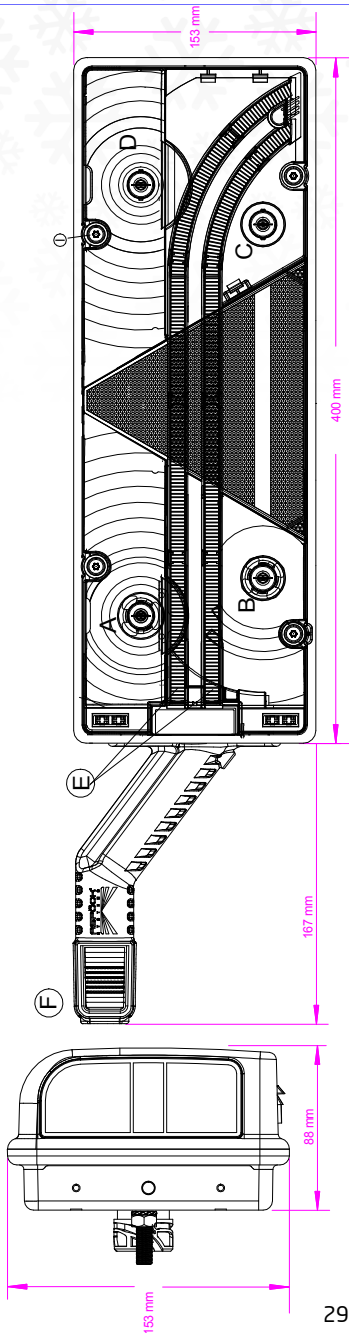
Arka Stop Lamba Çizimi

LINKS / LEFT

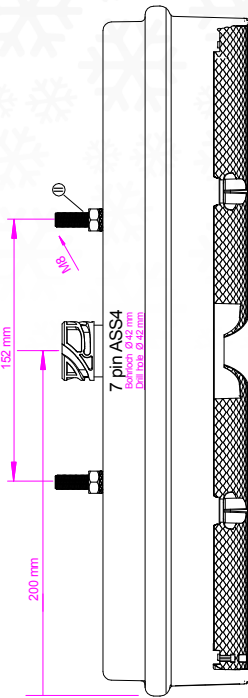
EUROPOINT III

mit SML + SP IV
with SML + SP IV

IP56K



Funktion	function
A Blinker	flasher
B Bremse	brake
C Nebelschl.	fog
D Rückfahrschl.	reverse
E Standlicht - Light guide	rear light - Light guide
F Standlicht - Rechts LED	rear light - right LED



approval: 6884 (E)	approval: 6985 (E)	approval: 6876 (E)
2a S1 IIIA R1 F1 AR L	IA SM1	SM1 R1 A
01 02 02 02 00 00 00	02 00	00 02 02

Rev.Nr.	Datum	Name	Änderung
1	130820	GB	Homologation number updated
gez.	121030	TG	
Freigegeben			
Prüfer			

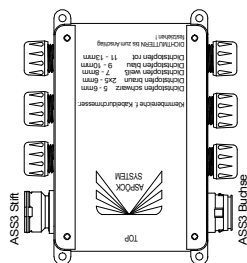
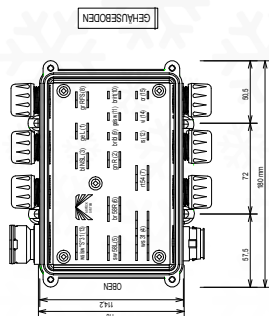
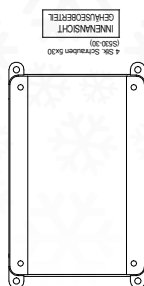
Kundenmaterial-Nr.:	Standard	24 VOLT	ADR für Zone 2	Spalte:	Drehmoment: Nm:	Drehmoment: Nm:	Drehmoment: Nm:
	☒ Standard						
	☐ Kundenspez.						

Material-Nr.
25-7020-507

Drehmoment: Nm:	Drehmoment: Nm:	Drehmoment: Nm:
① Lichtschabe / lense	① Gehäuse / housing	①
max 1,3Nm	5,5 - 6,0Nm	



Elektrik Ana Bağlantı Kutusu (BUAT)



Verteiler Standard + ASS3

Farbe	ASS3
GE	1
GN	2
BL	3
WS	4
SW	5
BR	6
RT	7
GR	8
BR/BL	9
BR/RT	10
GE/SW	11
RS	12
WS/SW	13
VI	14
OR	15

Gewicht pro Stück: 0,000 kg

[illegible]

24 VOLT ADR / PVC für Zone 2	☒ Standard ☐ Kundenspez.	KundenNr.:	
---------------------------------	---	------------	---

5- DİNGİL VE SÜSPANSİYON BAKIMI

Aks verileri/ Aksın tanımlanması

Yedek parça siparişinde ürünün kesin tip tanımı hazır tutulmalıdır.

11 haneli seri numarası (Serial-No.) tip etiketinin üzerinde bulunmaktadır.

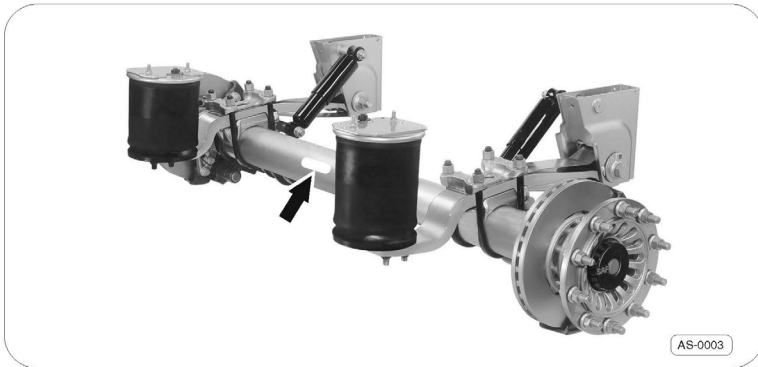
SAF-HOLLAND GMBH D-43866 BESSENBACH • GERMANY		SAF-Holland	
Version B9-22K01		Serial No. 11 09 156 0020	
Type SBK2243-11S		Ident No. 347 96 21 7 49 01	
Test Report 36110303		Perm. axle cap stat. 9000 kg	
Made in Germany		V max. 105 km/h	
 AN 3335528		 SN 11091560020	

AS-0027

Tip Etiketinin Pozisyonu



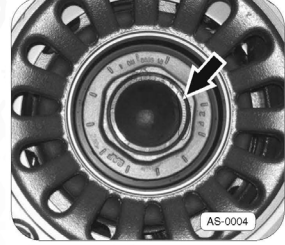
Şek. 2 · INTRA Tipi, Havalı Süspansiyon Sistemlerinde tip etiketinin pozisyonu



Şek. 3 · MODUL Tipi, Havalı Süspansiyon Sistemlerinde tip etiketinin pozisyonu ve serbest

Tip Etiketinin Olmaması Durumunda Tanımlama

Aksın seri numarası sürüş yönünde sağda aks başının üzerinde bulunmaktadır.



Şek. 4 · Sağ aks başı; Seri No:

Aşağıdaki alana SAF-HOLLAND'dan yapılacak orijinal yedek parça siparişi için veriler girilebilir.

	Kiml. No:	Seri No:
1. Aks		
2. Aks		
3. Aks		
4. Aks		
5. Aks		

Yedek Parça Siparişi

Yetkili servislerden yapılacak olan orijinal yedek parça siparişlerinde, ilgili ürünün yapı grubuna dikkat edilmelidir.

Yan sanayi ürünlerinin dayanma süresi daha kısadır ve ürünün fonksiyonunu olumsuz etkiler. Yan sanayi ürünleri üretici tarafından öngörülemez riskler ve tehlikeler barındırırlar. Bunun ötesinde bakım maliyetlerini de yükseltirler. Aks ürünlerinin teknik bakım ve parçaların hazır tutulması için üretici partner işletmelerinden oluşan yaygın bir servis ağı hizmet vermektedir (bkz. kılavuzun son sayfası). Yedek parçaları nasıl tanımlayacağınıza dair diğer bilgileri www.safholland.com adresindeki ana sayfamızda bulunan Satış Sonrası bölümünde bulabilirsiniz.

Anında güncellemeler internette www.safholland.com adresinde yayınlanacaktır.

Genel Bilgiler

Sorumluluk

Esas itibariyle SAF-HOLLAND 'ın "Genel Teslimat ve Çalışma Koşulları" geçerlidir.

SAF-HOLLAND aşağıda belirtilen nedenlerin bir veya birkaçından ötürü kişilerin veya eşyaların

görebileceği zararlardan kaynaklanan sorumluluk taleplerini kabul etmemektedir:

- Sayfa 7. ürününün amacına uygun olmayan kullanımı.
- Kullanma kılavuzunun ve bunun içinde bulunan güvenlik uyarılarının dikkate alınmaması,
- üründe izinsiz yapısal değişiklikler yapılması,
- aşınmaya maruz kalan parçaların yetersiz bakımı Sayfa 10,
- kurallara uygun olarak ve vaktinde yapılmayan onarım çalışmaları Sayfa 10.
- SAF-HOLLAND orijinal yedek parçaları dışında parça kullanılması, Sayfa 5
- zarar görmüş parçaların kullanılması,
- dış etkenlerden kaynaklı felaket durumları ve mücbir sebepler.

Garantiler ve Genel Çalışma Koşulları

Geçerli garantilere ve genel teslimat ve çalışma koşullarına (AGB) dair açıklamalar

www.safholland.com adresindeki ana sayfamızda bulunan Satış bölümünde bulunmaktadır.

Çevre Koruması

Ürünün bakım ve onarımında kullanılan bütün yapı parçaları, yardımcı ve işletim maddeleri çevreye zarar vermeyecek şekilde atığa çıkartılmalıdır.

Geri dönüştürülebilir yapı parçaları, yağdan ve yağlama maddelerinden arındırılarak tekrar dönüştürülebilir madde döngüsüne dahil edilmelidir. Bu esnada ilgili yardımcı maddelerin ve işletim maddelerinin atığa çıkarma açıklamalarının yanı sıra ulusal mevzuatlar veya yerel kurallar da dikkate alınmalıdır. Ürünle yapılacak çalışmalardan önce, bunların mutlaka okunmasını ve dikkate alınmasını sağlayın.

Hedef Grup

Ürünün kullanma kılavuzu sadece işletmeci veya onun tarafından yetkilendirilmiş ve bilgilendirilmiş kişilerin kullanımına yönelik hazırlanmıştır.

İşletmeci kendisi tarafından yetkilendirilmiş personeli kullanım kılavuzunun içeriğinden ve kılavuzda yer alan güvenlik açıklamalarından düzenli olarak bilgilendirilmesini sağlamalıdır.

Amaca Uygun Kullanım

Bu ürün teknolojinin en güncel durumuna ve kabul edilmiş güvenlik teknikleri kurallarına uygun olarak üretilmiştir. Buna rağmen ürünün kullanılması kullanıcı veya üçüncü kişiler için tehlike oluşturabileceği gibi, makinada ve diğer maddi değerlerde olumsuz etkilere neden olabilir. Ürün sadece dümenlenir aks veya sabit aks olarak kullanılabilir. Amaca uygun kullanıma aşağıda belirtilenlerde dahildir:

- Kullanım kılavuzunun dikkate alınması ve kullanım kılavuzunda belirtilen çalışma adımlarının uygulanması,
- Ürünün performans sınırlarına uyulması
- Bakımıyla ilgili bilgilere uyulması, ayrıca yapılacak ilave denetimler,
- Belirtilen yardımcı ve işletim maddelerinin kullanılması ve bunların çevreye zarar vermeyecek şekilde atığa çıkartılması.

Güvenli bir işletim sadece ürün için geçerli bütün talimatlara, ayarlara ve performans sınırlarına uyulması durumunda sağlanabilir.

Kullanım Kılavuzunda Kullanılan Güvenlik Açıklamaları ve Semboller

Özellikle önemli bilgiler ve metin parçaları aşağıda belirtilmiş sembollerle işaretlenmiştir. Ürünle yapılacak çalışmalardan önce, bunların mutlaka okunmasını ve dikkate alınmasını sağlayın.



Tehlike!

Bu sinyal sözcüklü güvenlik açıklaması, olası bir güvenlik riskine veya ağır ve ölümcül yaralanmalara karşı uymaktadır!

**Dikkat!**

Bu sinyal sözcüklü güvenlik açıklaması, üründe gerçekleşebilecek olası zararlara karşı uyarıda bulunmaktadır!

**Not:**

Uyarı sözcüğü olan yerlerde etkili bir çalışma ve ekonomik kullanım için diğer faydalı ve önemli ilave bilgiler bulunmaktadır.

Metin parçalarının işaretlenmesi

Güvenlik açıklamalarında bulunan davranış talimatlarının ve bilgilerinin işaretlenmesi 1., 2., 3., ... Çalışma adımlarının sıralaması

Genel güvenlik açıklamaları

SAF-HOLLAND akslarınızın ve sistemlerinizin kullanım ve trafik güvenliğinin korunması için aşağıdaki güvenlik açıklamalarını mutlaka dikkate alın:

Tehlike!

Ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilecek ağır trafik kazaları tehlikesi!

İşletim

- Frenlerin örn. sürekli kullanım nedeniyle aşırı ısınmamasına dikkat edilmelidir. Kampanalı frenlerde aşırı ısınma, fren etkisinin tehlikeli şekilde azalmasına neden olabilir. Disk frenlerde aşırı ısınma etraftaki bileşenlerin özellikle de tekerlek rulmanlarının zarar görmesine neden olabilir. Bu da güvenliğe ciddi ölçüde zarar verebilir, örn. tekerlek rulmanlarının devre dışı kalmasına neden olabilir.



Tehlike!

- Frenlerin ısınması durumunda el freninin çekilmesi için soğumanın gerçekleşmesi beklenmelidir, aksi takdirde fren diskleri ve fren kampanalarında soğuma esnasındaki farklı gerilimler nedeniyle zarar görebilir.
- Aksın zarar görmesinin engellenmesi için, yükleme ve boşaltma esnasında öngörülen destek düzenekleri kullanılmalıdır.
- Aksların ve diğer sistemlerin OFF ROAD kullanımı için taşıt üreticisinin kullanım tavsiyeleri dikkate alınmalıdır. SAF-HOLLAND tarafından kullanılan OFF ROAD tanımı asfaltlanmamış/betonlanmamış yüzeylerde, örn. çakıllı yollarda, tarım ve ormancılıkta kullanılan yollarda, şantiyelerde ve çakıl ocaklarında yapılan sürüşler anlamına gelmektedir.

Bunun için tasarlanmamış SAF-HOLLAND akslarının ve sistemlerinin OFF Road olarak kullanılmaları zarar görmelerine, buna bağlı olarak trafik güvenliğini tehlikeye düşürmelerine neden olabilir.

Koruma

- Tekerlek diskinde ve tekerlek poyrasında bulunan tekerlek sistemi yüzeyleri, ayrıca tekerlek diskinde bulunan bijon somunları temas yüzeyi ayrıca ilaveten boyanmamalıdır. Sistemlerin yüzeyleri temiz, pürüzsüz ve yağsız olmalıdır. Bunlara uyulmaması durumunda tekerlek sabitlemelerinin gevşemesi tehlikesi söz konusu olur. Tekerlek üreticilerinin bu konudaki muhtemel açıklamaları dikkate alınmalıdır.

Diğer güvenlik açıklamaları

- Sadece romörkün üreticisi tarafından izin verilen jantlar ve lastik ölçüleri kullanılmalıdır. Lastikler daima öngörülen hava basıncına sahip olmalıdır.



Tehlike!

Ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilecek ağır trafik kazaları tehlikesi!

- Bakım çalışmaları esas olarak yetkilendirilmiş servisler ve uygun şekilde eğitim almış personel tarafından yapılmalıdır.
- İlk olarak 50 km'de, sonra da 150 km'de bijon somunlarının öngörülen sıkma torkuyla sıkılması gerekir.
- Romörkün işleme alınmasından en geç 5.000 km sonra çekici araç ile romörkün fren sistemlerinin bir yüke bağlı fren senkronizasyonuna tabi tutulması gerekir bu sayede hem frenin güvenli ve dengeli çalışması, hem de fren balatalarının da dengeli bir şekilde aşınması sağlanır. Yüke bağlı fren senkronizasyonu uzman ve konuya hakim fren servisleri tarafından yapılmalıdır. EBS'li taşıtlarda bir uyumluluk araştırması yapılmalıdır.
- Kusursuz olmayan bütün yapı parçalarının derhal değiştirilmesi gerekir.
- Genel güvenlik kontrolü, yasal talimatlara göre gerçekleştirilmelidir.
- Taşıtın sürüşe başlamadan önce günlük olarak trafik güvenliği kontrolünün yapılması, şoförün görevleri arasındadır.

SAF-HOLLAND aksları ve sistemleri, işletim ve trafik güvenliğinin sağlanması bakımından doğal aşınmayı ve arızaları vaktinde fark edebilmek için kesintisiz korumaya, kontrole ve bakıma ihtiyaç duymaktadır.

SAF-HOLLAND "Bakım" bölümünde tarif edilen kontroller ve bakım faaliyetlerinin uygulanmasını tavsiye eder. Tamiratlarda esas olarak SAF-HOLLAND tamir kılavuzları ve açıklamaları dikkate alınmalıdır.

Her sürüşten önce



Tehlike!

Ağır trafik kazalarına ve bunun sonucunda ağır veya ölümcül yaralanmalarla sebep olabilecek tehlikeler!

- İzin verilen azami aks yükü aşılmamalı, yük dengeli ve uyumlu bir şekilde yerleştirilmiş olmalıdır.
- Hava süspansiyonlu taşıtlarda, hava süspansiyon körüklerinin tümüne hava dolması ve bunun emniyete alınması gerekmektedir. Eksik hava akslarda, yürüyen aksamda, şaside ve genel yapıda hasara neden olabilir ve trafik güvenliğine zarar verebilir.

1. Lastiklerde ve bütün yürüyen aksamda gözle genel kontrol yapılmalı ve bağlantıların sıkılığı, aşınma, hava sisteminde sızıntı, korozyon ve hasar bakımından denetlenmelidir.
2. Frenlerde gözle genel kontrol yapılmalı ve bağlantıların sıkılığı, aşınma, hava sisteminde W sızıntı, korozyon ve hasar bakımından denetlenmelidir.
3. Arkadaki trafiğe zarar vermemek amacıyla sürüşe başlanmadan önce kirler temizlenmelidir.

Bakım Planı

Tehlike!

Ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilecek ağır trafik kazaları tehlikesi!

- Bakım çalışmaları esas olarak yetkilendirilmiş servisler ve uygun şekilde eğitim almış personel tarafından yapılmalıdır.
- OFF ROAD veya çok vardiyalı çalışma gibi ağır işletim koşullarına sahip olan taşıtlarda bakım aralıkları 12 ay/150.000 km'den 6 ay/75.000 km.'ye kısaltılmalıdır.

Bakım

Akslarda bakım çalışmaları

	ilk bakım 1. ayda veya 5.000 km.de	taşıt üreticisinin verilerine uygun olarak	her 3 ayda bir veya 30.000 km'de	her 6 ayda bir veya 75.000 km'de	her 12 ayda bir veya 150.000 km'de
Poyranın yağ sızdırıp sızdırmadığı kontrol edilmelidir					X
Sürüş yüksekliği kontrol edilmeli ve gerekiyorsa ayarlanmalıdır ⇒ Sayfa 22.		X			
Aluminyüm veya paslanmaz makas kulaklarında civata bağlantıları, takozları ve amortisörler öngörülen kontrol torkuyla kontrol edilmelidir ⇒ Sayfa 19. İlk defa 500 km'den sonra				X	
MODUL sistemlerinde U çelik makas bağlantıları, öngörülen kontrol torkuyla kontrol edilmelidir ⇒ Sayfa 19.					X
Hava süspansiyon körüklerinin civata bağlantıları, öngörülen kontrol torkuyla kontrol edilmelidir ⇒ Sayfa 19.					X
Dümenlenir akslarda aks pimi yatak yuvaları yağlanması ⇒ Sayfa 22.	X			X	
Fren kaliperlerinin dış katlamalı körüklerinde çatlak ve hasar kontrolü yapılmalı, ayarlayıcının örtme kapağının kusursuz bir şekilde oturup oturmadığı kontrol edilmelidir.					X
Fren balatasında ⇒ Sayfa 14 ve diskinde ⇒ Sayfa 18 aşınma derecesini kontrol edin .			X		

	ilk bakım 1. ayda veya 5.000 km'de	taşıt üreticisinin verilerine uygun olarak	her 3 ayda bir veya 30.000 km'de	her 6 ayda bir veya 75.000 km'de	her 12 ayda bir veya 150.000 km'de
Fren kaliperleri kılavuz sistemlerinin kaydırılabilirliğini kontrol edin.					X
Fren diskini çatlak oluşumlarına karşı kontrol edin ⇒ Sayfa 18.				X	
Fren diskini ilk olarak 3 yıl sonra, ardından da her 12 ayda bir korozyona karşı kontrol edin.					
Yasal kurallara uygun olarak genel güvenlik kontrollerinin yapılması					

Fren Tipinin Tanımlanması

Fren tanımlaması sürüm/version alanındaki aksın tip etiketi 1 üzerinden gerçekleşir. Tirenin ardından gelen rakamlar ve harf kombinasyonları fren tipini belirtir:

xxx-22S = SAF Diskli Fren Tip SBS 2220 xxx-22K01 = KNORR Diskli Fren Tip SK7

xxx-19K = KNORR Diskli Fren Tip SN6

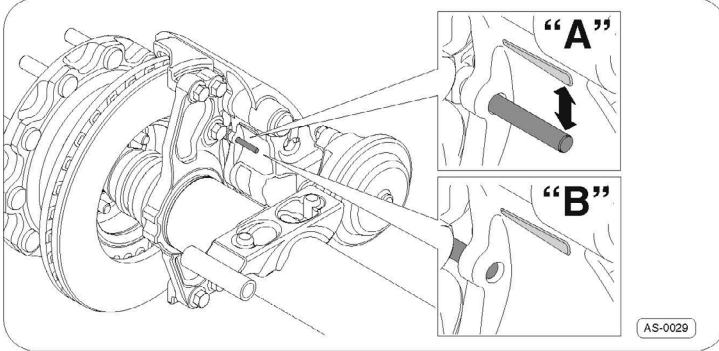
xxx-19W = WABCO Diskli Fren Tip PAN 19-1 plus

xxx-22W = WABCO Diskli Fren Tip

PAN 22-1

Balataın Aşınma Durumunun Kontrol Edilmesi

SAF Diskli Fren Tip SBS 2220



Şek. 5 - SAF Diskli Fren Tip SBS 2220

Tekerleklerin takılı durumunda fren diskinin ve her iki fren balatasının toplam aşınma miktarı Visual Wear Indicator'ın (VWI) pozisyonundan kontrol edilebilir. Durum "A" VWI'nin fren balatasının orta kalınlığındaki pozisyonunu gösterir.



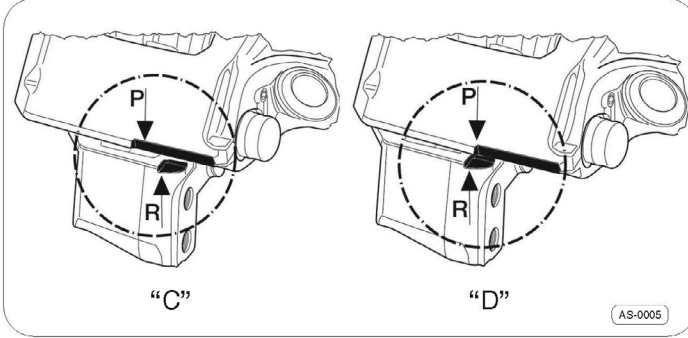
Tehlike!

Ağır trafik kazası tehlikesi!

Aşınma sınırına ulaşıldığı takdirde fren balatalarının ve fren disklerinin bir yetkili serviste uygun şekilde eğitim almış personel tarafından derhal değiştirilmesi gerekir.

Durum "B" ye ulaşıldığı takdirde fren balatasının ve diskin kalınlığı tekerlekleri demonte edip kontrol edilmelidir.

KNORR Diskli Fren Tip SK7



Şek. 6 · KNORR Diskli Fren Tip SK7

Sabit fren taşıyıcısı işareti -R- karşısındaki fren kaliperleri işareti -P- konumunda, fren balatası kalınlığı tekerlekler takılı durumdayken kontrol edilebilir. Durum "C", fren balatası orta kalınlığını göstermektedir.



Tehlike!

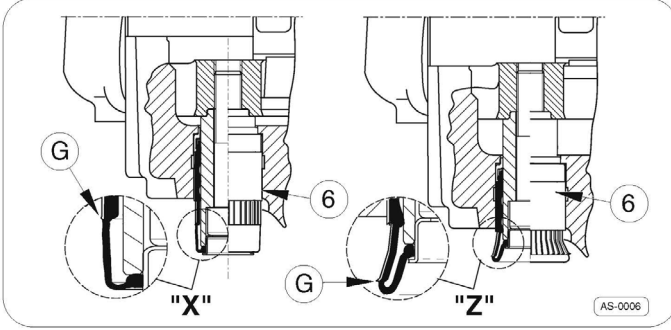
Ağır trafik kazası tehlikesi!

Aşınma sınırına ulaşıldığı takdirde fren balatalarının ve fren disklerinin bir yetkili serviste uygun şekilde eğitim almış personel tarafından derhal değiştirilmesi gerekir.

Durum "D" ye ulaşıldığı takdirde fren balatasının ve diskin kalınlığı tekerlekleri demonte edip kontrol edilmelidir.

Bakım

KNORR Diskli Fren Tip SN6



Şek. 7 · KNORR Diskli Fren Tip SN6

Aşınma işareti -G- durumunda (oluklu alandan düz alana geçiş) takılı durumdaki tekerleklerde fren diskini ve her iki fren balatasının toplam aşınma miktarı kontrol edilebilir. "X" durumu aşınma işaretinin -G- kılavuz kovanındaki -6- yeni durumunu gösterir.

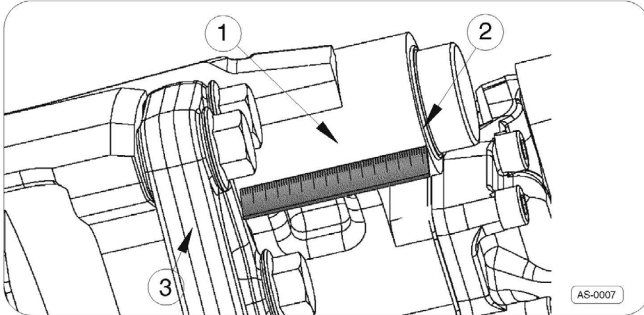


Tehlike!

Ağır trafik kazası tehlikesi!

Aşınma sınırına ulaşıldığı takdirde fren balatalarının ve fren disklerinin bir yetkili serviste uygun şekilde eğitim almış personel tarafından derhal değiştirilmesi gerekir.

WABCO Diskli Fren Tip PAN 19-1 plus ve 22-1



Şek. 8 · WABCO Diskli Fren Tip PAN 19-1 plus ve 22-1

Takılı durumdaki tekerleklerde fren diskinin ve her iki fren balatasının toplam aşınma miktarı adaptör vidada / kılavuz vidada -1- kontrol edilebilir. Bunun için fren taşıyıcısı -3- ile fren kaliperi köşesi -2- arasındaki mesafe ölçülür.



Tehlike!

Ağır trafik kazası tehlikesi!

Ölçüler tabloda belirtilenden **daha büyük** ise, fren balataları ve fren disklerinin bir yetkili serviste uygun şekilde eğitim almış personel tarafından derhal değiştirilmesi gerekir.

Aşınma kontrolü	PAN 19-1 plus	PAN 22-1
uzun kılavuz vidada	> 94 mm	> 88 mm
kısa kılavuz vidada	> 67 mm	> 63 mm

Fren Diskinin Aşınma Durumunun Kontrolü



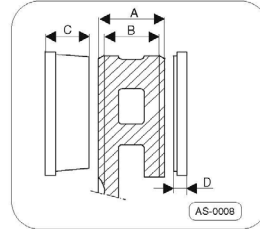
Tehlike!

Ağır trafik kazası tehlikesi!

Aşınma sınırına ulaşıldığı takdirde fren balatalarının ve fren disklerinin bir yetkili serviste uygun şekilde eğitim almış personel tarafından derhal değiştirilmesi gerekir.

Fren diskinin aşınma derecesi

Ø (mm)	Fren diski	
	"A" yeni (mm)	"B" aşınma sınırına ulaşmış (mm)
430	45	37
377	45	37



Şek. 9 - Aşınma derecesi

Fren balatasının aşınma derecesi

Fren balatası	
"C" yeni (mm)	"D" aşınma sınırına ulaşmış (mm)
WABCO/ KNORR	WABCO/KNORR
32/30	11/11/9 ¹⁾
32/30	11/11

Fren Balatasında Çatlak Oluşumu

Fren diskinin fren yüzeyinde özenle çatlak oluşumu kontrolü yapılmalıdır.

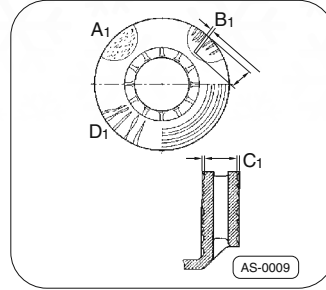
Tehlike!

Ağır trafik kazası tehlikesi!

Kesintisiz çatlak oluşumunda –D1– fren diskinin tornadan geçirilmesi geçersizdir.

Fren diskinde izin verilen boyutlarda bir çatlak olduğu takdirde, disk gerekirse uzman bir serviste taşlanabilir.

Güvenlik nedenlerinden ötürü fren disklerinin taşlanması için asgari ölçü 39 - 40 mm olarak belirlenmiştir.



Şek. 10 · Fren balatasında çatlak oluşumu

Poz.	Çatlak türü	izin verilen	izin verilmeyen
–A1–	Ağ benzeri çatlak oluşumu	X	
–B1–	Göbeğin ortasına kadar ilerleyen azami 1,5 mm boyutundaki çatlaklar (genişlik ve derinlik)	X	
–C1–	Disk yüzeyindeki pürüzler	X	
–D1–	Kesintisiz çatlaklar		X

5.8 Kontrol momentleri

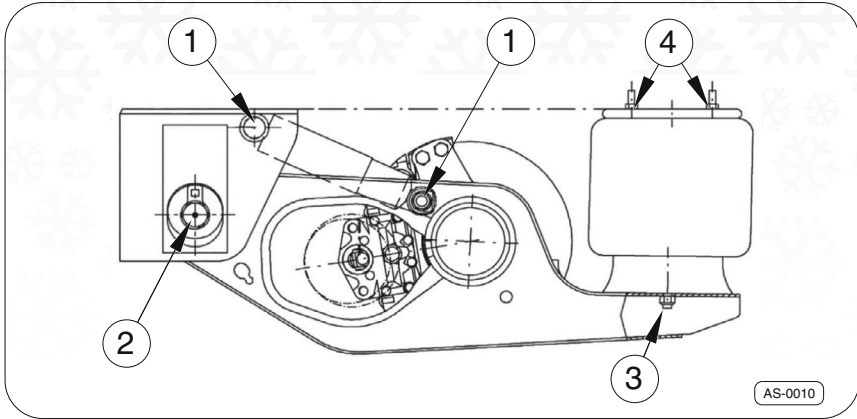


Tehlike!

Gevşek vida bağlantıları nedeniyle kaza tehlikesi!

- Vida dişleri yağlanmamalı ve greslenmemelidir.
- Vidaları gevşetmeyin.
- Kontrol momentini tork anahtarıyla kontrol edin. Öngörülen tork değerine ulaşamıyorsa, derhal uygun eğitim almış bir yetkili servise başvurulmalıdır.

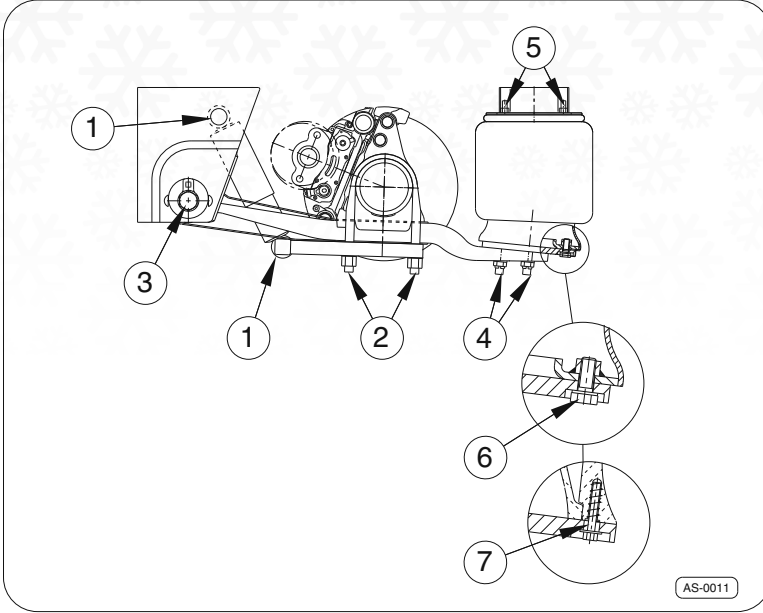
SAF INTRA



Şek. 11 · SAF INTRA Kontrol momentleri

Poz.	Vida bağlantıları	Kontrol momenti (Nm)	Anahtar ağız genişliği (SW)
-1-	M20x1,5	400	30
-2-	M30	1200	46
-3-	M16	80	24
-4-	M12	40	19

SAF MODUL



Şek. 12 · SAF MODUL Kontrol momentleri

Poz.	Vida bağlantıları	Kontrol momenti (Nm)	Anahtar ağız genişliği (SW)
-1-	M24x2	400	36
-2-	M22x1,5	580	32
-3-	M30	1200	46
-4-	M20	180	30
-5-	M12	40	19
-6- ²⁾	M12	80	19
-7- ³⁾	K100x40	20	10

Dümenlenir Akslarda Aks Pimi Yağlanması



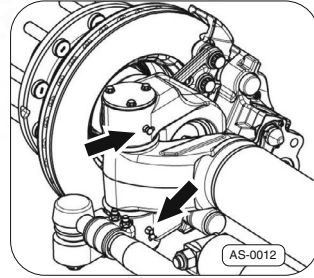
Dikkat!

Aks pimin zarar görmesi!

- Sadece öngörülen yağlama maddesi kullanılmalıdır.
- Aksı yüksüz durumda yağlayın.
- Sadece öngörülen gresörlüklerde yağlama yapın.

Aks piminin yağlanması için lityum kompleks sabun tabanlı özel gres yağı (SAF-HOLLAND Sipariş no. 5 387 0011 04) kullanın.

- Aks pimlerini bütün gresörlükler -1- üzerinden dikkatle yağlayın.



Şek. 13 · Aks piminin gresörlükleri

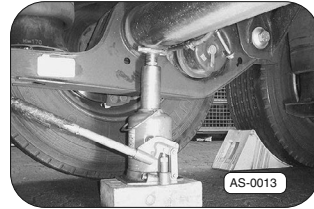
6 Kriko dayanak noktası

Taşıtı krikoyla ⇒ Şek. 14 'de gösterildiği gibi kaldırın.

Dikkat!

Aks zarar görebilir!

Kriko sadece ⇒ Şek. 14'de gösterildiği gibi konumlandırılmalıdır.

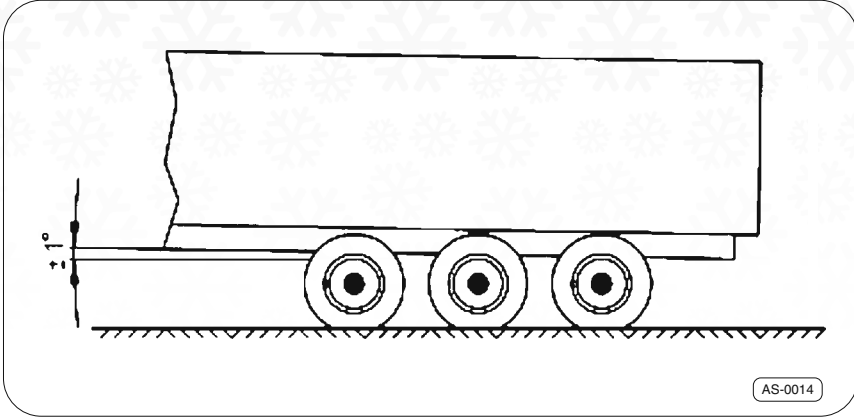


Şek. 14 · Kriko dayanak noktası

7 Yarı romörk eğimi

Tek akslarda 60 mm'lik bir asgari içe yaylanma dikkate alınmalıdır.

Çok akslı sistemlerde 70 mm'lik bir asgari içe yaylanma dikkate alınmalıdır.



Şek. 15 · Yarı romörk eğimi



Dikkat!

Taşıtın zarar görmesi!

Yarı romörkün azami montaj eğimi 1 dereceyi veya metre başına 20 mm'yi geçmemelidir.

6- SERTİFİKA VE ÜRETİM BELGELERİ

ATP FRC BELGESİ



T.C. Ulaştırma Bakanlığı
Haberleşme Başkanlığı

ATP TİP TEST RAPORU ATP TYPE TEST REPORT

Bozulabilir Gıda Maddelerinin Uluslararası Taşımacılığı ve Bu Taşımacılık Faaliyetinde Kullanılacak Özel Ekipmana İlişkin Anlaşma (ATP)'nin Hükümlerine Uygun Olarak Hazırlanmıştır. / Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)



Rapor No/Tarih - Report Nr./Date TR TSE 100-003-001 - 19.01.2018

Bölüm 1/Section 1

Ekipman Özellikleri (Sıvı Gıda Maddelerinin Taşınmasında Kullanılacak Olan Tanklar Dışındaki Ekipman) / Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

Test Kuruluşu ve Adresi Testing station and Address	Otokar Otomotiv ve Savunma Sanayi A.Ş. Atatürk Caddesi No: 6 Arifiye 54580 Sakarya		
Var ise İlk Tip Testi Raporu Tarihi ve Numarası / If Applicable Date and No of First Type Test Report			
Taşıyıcı Ekipman Türü / Type of Equipment	☐ VAGON ☐ KAMYON ☐ RÖMÖRK ☒ YARI-RÖMÖRK ☐ KONTEYNER ☐ DİĞER		
Marka / Mark	BRF	Şase No / Registration No	NP9BF3YR5J1093022
Seri No / Serial No	-	Hizmete İlk Giriş Tarihi / Date of First Entry into Service	02.01.2018
Dara / Tare (kg)	7740	Taşıma Kapasitesi / Carrying Capacity (kg)	
Yalıtımlı Gövde / Insulated Body			
Marka ve Modeli/Mark and Model	BRF	Seri No / Serial No	A0600916
Üretici / Built By	Bülent Ramazan Treyler	Sahibi veya İşleticisi / Owned or Operated by	Bülent RAMAZAN
Beyan Eden / Submitted By	Umut ASLAN		
Üretim Tarihi/Date of Construction	30.12.2017		

Doküman Kodu: ULM-02-FR-06-010 Yayın Tarihi:19.04.2017 Revizyon Tarihi/No:

<https://evrak.kontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?evrakno=114> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliğini sorgulayınız.



Bölüm 2/Section 2

Sıvı Gıda Maddelerinin Taşınmasında Kullanılacak Olan Tanklar Dışındaki Ekipmanın Toplam Isı Aktarım Katsayısının ATP Ek1 İlaive 2 – 2.1 Gereğince Ölçümü/Measurement in accordance with ATP, annex 1, appendix 2, sub-section 2.2, of the overall coefficient of heat transfer of tanks for liquid foodstuffs

Test Metodu/Testing Method	☐ İç Soğutma/Internal Cooling	☒ İç Isıtma/Internal Heating
Ekipman Kapıları ve Diğer Açıklıkların Kapanma Tarihi ve Saati/Date and Time of Closure of Equipment's Doors and Other Openings	04.01.2018 13:55	
Ekipmanın Tipi / Type of the Body	YARILRÖMÖRK	Seri Numarası / Serial No A0600916
Ekipmanın Ticari Markası ve Modeli / Trademark and Model of the Body	BRF	

04.01.2018 ile 05.01.2018 Saatleri Arasında; 19 Saatlik Çalışma Süresi Esnasında Alınan Ortalama Değerler / Averages obtained for hours of continuous operation (from 04.01.2018 a.m./p.m. to 05.01.2018 a.m./p.m.):

- (a) Ekipmanın Ortalama Dış Yüzey Sıcaklığı / Mean Outside Temperature of the Body $T_e = 7,5^{\circ}\text{C} \pm 0,2\text{ K}$
- (b) Ekipmanın Ortalama İç Yüzey Sıcaklığı / Mean Inside Temperature of the Body $T_i = 32,5^{\circ}\text{C} \pm 0,2\text{ K}$
- (c) Ulaşılan Ortalama Sıcaklık Farkı / Mean Temperature Difference Achieved $\Delta T = 25^{\circ}\text{C} \pm 0,2\text{ K}$

Maksimum Sıcaklık Dağılımı / Maximum temperature Spread

- Ekipman Dışı / Outside the body 0,2 K
- Ekipman İçi / Inside the Body 0,2 K

Ekipman Duvarlarının Ortalama Sıcaklığı / Mean temperature of the walls of the body ($T_e+T_i/2$) $20^{\circ}\text{C} \pm 0,2\text{ K}$

Isı Eşanjörünün Çalışma Sıcaklığı / Operating Temperature of Heat Exchanger (Sadece İç Soğutma Testi İçin / For Inside-Cooling Test Only)

Sürekli Çalışma Sırasında Gövdenin Dışındaki Atmosferin Çiğlenme Noktası / Dew point of atmosphere body during continuous (Sadece İç Soğutma Testi İçin / For Inside-Cooling Test Only)

Toplam Test Süresi / Total duration of the test 19 h

Doküman Kodu: ULM-02-FR-06-010

Yayın Tarihi: 19.04.2017

Revizyon Tarih/No:

<https://evrak.kontrol.ttc.org.tr/BolgeDogrulama.aspx?evrakno=6k-adresinden-belgeyin-dogrulamasini-ve-gerceklestirilen-uygulamayi-izle>


Kesintisiz Test Süresi / Duration of continuous operation 19 h
 Eşanjörler Tarafından Harcanan Güç/Power Consumed in Exchangers (W1) 1433,83

Fanların Çektiği Güç/Power Absorbed by Fans (W2) -

Aşağıdaki Formül ile Hesaplanan Isı Transfer Katsayısı / Overall heat transfer coefficient calculated by formula

İç Soğutma Testi/ Inner Heating Test	$\frac{W1 - W2}{S \Delta T}$	K=	W m ² K
İç Isıtma Testi/ Inner Heating Test	$\frac{W1 + W2}{S \Delta T}$	K= 0,366	W m ² K

Testteki Maksimum Ölçüm Hatası/Maximum Error of Measurement With Test Used 1,87 %

Açıklamalar/Remarks (Gövde Paralel Yüzlü Değil ise, Dış ve İç Sıcaklıkların Ölçüldüğü Noktaları Belirtiniz./If the body is not parallelepipedic, specify the points at which the outside and inside temperatures were measured

Sadece Ekipmanın Termal Tertibat Olmaması Durumunda Doldurulacaktır./ To be completed only if the equipment does not have thermal appliances

Yukarıdaki Test Sonuçlarına Göre Ekipman, ATP Ek 1, İlave 3'e Uygun Olarak En Fazla 6 Sene Geçerli Olacak Bir Sertifikayla ☐ IN ☒ IR İşareti Verilerek Onaylanabilir/ According to the above test results, the equipment may be recognized by means of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguishing mark ☐ IN ☒ IR

Bu rapor Ek 1, İlave 1, Paragraf 6 Kapsamında Bir Tip Onay Sertifikası Olarak En Fazla 6 Sene, Yani 05.01.2024 Tarihine Kadar Geçerli Olacaktır./ However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 6 (a) only for a period of not more than six years, that is until 05.01.2024

Test Mühendisi / Test Engineer

Onay / Approved



Notlar / Notes

1 Vagon, Kamyon, Römork, Yarı Römork, Konteyner vs.

2

Doküman Kodu: ULM-02-FR-06-010

Yayın Tarihi:19.04.2017

Revizyon Tarihi/No:



<https://evrak.kontest.com.tr/Bolge/BolgeDurumu.aspx?ip=evraklik-adresinden-bolge-numarasi-girilmesine-ve-gerceklestigi-soyutlanir>

GIDA GÜVENLİĞİ SERTİFİKASI

**UNICERT**

SERTİFİKA

Universal AG
Certification Services

Bu sertifika,

**BÜLENT RAMAZAN TREYLER TERMOKİNG ELEKTRONİK
HİZMETLERİ OTOMOTİV VE YEDEK PARÇALARI PETROL
ÜRÜNLERİ TAŞIMACILIK DENİZ ÜRÜNLERİ HAYVANCILIK
TARIM ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Güzelburç Beldesi, Güzelbirlık Mh., İpekyolu Cad., No:131, Antakya, HATAY, Türkiye

kuruluşunun,

Frigofrik kasa ve araç üstü ekipmanların imalatı

kapsamında, IA2.007046 sayılı rapordaki inceleme ile

HACCP

standartının şartlarına uyan bir gıda güvenliği yönetim sistemi
kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

Sertifika No : HACCP 0914 007046

Yayın Tarihi : 2014-09-08



Universal AG
Certification Services

The authenticity of this certificate can be confirmed online or by e-mail to the Head Office via:

Universal AG Bolongarstrasse 82 65929 Frankfurt am Main Germany T: +49 69 300 65 342 F: +49 69 257 88 369 www.uni-cert.de info@uni-cert.de

ISO 9001 KALİTE BELGESİ

INTERNATIONAL FIRST CERTIFICATION



INTERNATIONAL FIRST CERTIFICATION

SERTİFİKA

Bu Sertifika,

**BÜLENT RAMAZAN TREYLER TERMOKİNG ELEKTRONİK HİZMETLERİ
OTOMOTİV VE YEDEK PARÇALARI PETROL ÜRÜNLERİ TAŞIMACILIK DENİZ
ÜRÜNLERİ HAYVANCILIK TARIM ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED
ŞİRKETİ**

Merkez: Güzelbirlik Mahallesi İpekyolu Caddesi No:131 Antakya/ HATAY

Şube: Güzelburç Mahallesi Çevre Yolu Caddesi No:19 Antakya/HATAY

kuruluşunun,

Frigorifik Kasa, Yarı Römork ve Araç Üstü Ekipmanların İmalatı ve Servisi

kapsamında,

ISO 9001:2015

Kalite Yönetim Sistemi Standardının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu
ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.



İlk Yayın Tarihi

: 25.12.2019

Yayın Tarihi

: 25.12.2019

Sertifika Geçerlilik Tarihi

: 3 Yıl/ 24.12.2022

Sertifika Bitiş Tarihi

: 24.12.2020

Sertifika No

: IFC-Q-12-19-I-3462



MSCB-170-3462

Onay



IFC GLOBAL SERTİFİKASYON MUAYENE VE EĞİTİM HİZMETLERİ ANONİM ŞİRKETİ

Adalet Mah. Manas Biv. No:39/2203 - Folkart Towers Bayraklı, İzmir, TÜRKİYE T: +90 850 304 35 00 F: +90 850 304 35 00
Yeşiloba Mahallesi 46075 Sokak No:1/23 Seyhan, Adana, TÜRKİYE T: +90 322 234 81 22 Fax: +90 322 232 81 22

info@ifcglobal.com.tr

ÖRNEK UYGUNLUK BELGESİ

AT Uygunluk Belgesi

İmza Sahibi: **Cihan KARYELİ**,Endüstriyel Tasarımcı

bu belgeyle aşağıda;

0.1	Markası (imalatçının ticari adı)	:BRF
0.2.	Tipi	:BF5YR
	Varyantı	:15N
	Versiyonu	:L1S0W2
0.2.1.	Ticari Adı	:BF5YR - ICEBERG
0.4.	Araçın kategorisi	:O4
		:DA04 Yarı Römork
0.5.	İmalatçının Adı ve Adresi	:BÜLENT RAMAZAN TREYLER Termoking Elektronik Hizmetleri Otomotiv ve Yedek Parçaları Petrol Ürünleri Taşımacılık Deniz Ürünleri Hayvancılık Tarım Ürünleri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi Güzelburç Beldesi Güzelbirlik Mah. İpekyolu Cad. NO: 131 Antakya/HATAY/TURKEY
0.6.	Zorunlu etiketlerin yeri ve bağlanma yöntemi	:Sağ yan şasi üzerinde Perçinlenmiş şekilde
	Araç tanıtım numarasının yeri	:Sağ yan şasi üzerinde
0.9.	İmalatçı temsilcisinin adı ve adresi (varsa):	:Feld Carrosserie B.V. Electronweg 6 1627 LB Hoorn / Netherlands
0.10.	Araç tanıtım numarası:	:NP9BF5YR5L1093149

ile belirtilen aracın 27.04.2020 tarihinde verilen e13*2007/46*2311*00 sayılı onayda açıklanan tipe bütün hususlar bakımından uygun olduğunu tevsik eder ve araç, hız göstergesinde (hız ölçeğinde) metrik ölçü sisistemi / İngiliz ölçü sisistemi birimlerini kullanan ve sağ / sol trafığe sahip üye ülkelerde kalıcı olarak tescil edilebilir.

Yer
HATAY

Tarih
26.11.2020

İmza

1.Genel yapım karakteristikleri

- 1.1 Çift tekerlekli dingillerin sayısı ve konumu
- 1. Dingil sayısı: 3 ve tekerlek sayısı: 6
- 2. Dömenlenen dingiller (sayısı, konumu)

2.Ana boyutlar

- 4. Dingil uzaklığı: 2090 mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (bağlantı noktası ile 1. Dingil arası): 6280 mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (1-2): 1320 mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (2-3): 1320 mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (3-4): - mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (4-5): - mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (5-6): - mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (6-7): - mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (7-8): - mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (8-9): - mm (Uzama miktarı: - mm)
Dingil aralığı (9-10): - mm (Uzama miktarı: - mm)
- 5. Uzunluk:13600 mm (Uzama miktarı: - mm)
- 6. Genişlik:2600 mm (Genişlikte artış miktarı: - mm)
- 7. Yükseklik:4000 mm (Yükseklik artış miktarı: - mm)
- 10. Aracın arka ucu ile çeki tertibatının merkezi arasındaki mesafe: 12000 mm (Uzama miktarı - mm)
- 11. Yükleme alanının uzunluğu: 13500 mm (Uzama miktarı - mm)
- 12. Arka uzunluk: 3080 mm (Uzama miktarı - mm)

3.Kütleler

- 13. Aracın yürür vaziyette kütlesi: 8450 kg
- 13.1. Bu kütlenin dingiller arası dağılımı:
1. 2065 kg, 2. 2065 kg, 3. 2065 kg, 4. - kg 5. - kg,
6. - kg, 7. - kg, 8. - kg, 9. - kg 10. - kg
- 13.2. Fıllı Kütlev : 8450 kg
- 16. Teknik açıdan müsaade edilen azami kütleler:
- 16.1. Teknik açıdan müsaade edilen azami yüklü kütlev: 42000 kg
- 16.2. Her dingil üzerindeki teknik olarak müsaade edilen kütlev:
1. 9000 kg, 2. 9000 kg, 3. 9000 kg, 4. - kg, 5. - kg,
6. - kg, 7. - kg, 8. - kg, 9. - kg, 10. - kg
- 16.3. Teknik olarak müsaade edilen kütlenin ağırlığı:1. 27000 kg, 2. - kg, 3. - kg
Teknik olarak müsaade edilen diğerv dingil gruplarındaki ağırlıkları:
- 17. Ulusal/Uluslararası trafikte, öngörölen tescile esas/dolaşımda müsaade edilen kütleler
- 17.1. Öngörölen tescile esas/dolaşımda müsaade edilen azami yüklü kütlev: 35500 kg
- 17.2. Her bir dingil üzerinde öngörölen tescile esas/dolaşımda müsaade edilen azami yüklü kütlev:
1. 8000 kg, 2. 8000 kg, 3. 8000 kg, 4. - kg, 5. - kg,
6. - kg, 7. - kg, 8. - kg, 9. - kg, 10. - kg
- 17.3. Her bir dingil grubu üzerinde öngörölen tescile esas/dolaşımda müsaade edilen azami yüklü kütlev:
1. 24000 kg, 2. - kg
Diğerv dingil gruplarının tescile esas/dolaşımda müsaade edilen yüklü kütleleri:
- 19. Yarı römork veya merkez dingilli römorkun bağlantı noktasında teknik açıdan müsaade edilen statik düşey azami kütlev:15000 kg

4.Azami Hız

- 29. Azami Hız 100 km/h

5.Dingiller ve süspansiyon

31. Kaldırılabilir dingilin/dingillerin konumu: 1. DİNGİL
32. Yüklenebilir dingilin/dingillerin konumu: -
34. Havalı süspansiyon veya eş değeri takılmış dingil/dingiller: Evet
35. Lastik/tekerlek kombinasyonu: 1-385/65 R22.5 2-385/65 R22.5 3-385/65 R22.5 JANT
EBADİ:11.75x22.5" YÜKLEME ENDEKSİ: 160
HIZ KATEGORİ SEMBOLÜ: K veya L

6.Frenler

36. Römork fren bağlantıları: Pnömatik

7.Üst yapı

38. Üst yapının kodu: DA04 Yarı Römork

8.Çeki tertibatı

44. Çeki tertibatı onay numarası ve onay işareti (takılı ise): E20 55R-013753
45. Karakteristik değerler: D:190 kN /V:- kN /S:- kg /U:- ton

9.Muhtelif

50. Tehlikeli maddelerin taşınması için tasarım şartları:
FL sınıfı tehlikeli madde taşıyabilir mi: Evet
AT sınıfı tehlikeli madde taşıyabilir mi: Evet
EXII sınıfı tehlikeli madde taşıyabilir mi: Hayır
EXIII sınıfı tehlikeli madde taşıyabilir mi: Hayır
51. Özel amaçlı araçlar için: Ek 2 bölüm 5'e göre gösterimi -
52. Açıklamalar MODELİ: 2020 CİNSİ: FRİGORİFİK YARI RÖMORK



Garanti Sözleşmesi

İMALATÇI FİRMANIN

UNVANI : Bülent Ramazan Frigorifik Treyler San. Tic. Ltd. Şti.
MERKEZ ADRESİ : Güzelbirlik Mh. İpekyolu Cd. No: 131 Antakya / TURKEY
TELEFON : 0(326) 221 68 45
FAKS : 0(326) 221 35 40

MALIN

CİNSİ : 3 Dingilli Frigorifik Yarı Römork
MARKASI : BRF
TİPİ : BF 5 YR
GARANTİ SÜRESİ : 24 AY
AZAMI TAMİR SÜRESİ : 45 GÜN

Servis Noktaları ve İletişim Yerleri

ACİL DESTEK : **0326 221 68 45**
MÜŞTERİ HİZMETLERİ : **0533 453 68 45**
YEDEK PARÇA : **0326 221 68 45**
FAX : **0326 221 35 40**

7/24 ULUSLARARASI ACİL DESTEK

0049 6095 301 247



Saf dingil ve süspansiyon arızaları için geçerlidir.

FİRMA ADI	ŞEHİR	ADRES	TELEFON
1 İKİKARDEŞ OTOMOTİV	ADANA	T.Cemal Bekir Bulv.Zeytinli Mah No 63/A Seyhan	0322 441 01 19
2 ERTÜRK OTOMOTİV	ADAPAZARI	Bekirpaşa mah. Pirahmetler mevki E-5 Üzeri, Erenler	0264 353 54 15
3 BAŞKENT BALATA	ANKARA	Ostim Sanayi Sitesi 210. Sok. No.3	0312 354 12 54
4 OTO ÜÇLER	ANKARA	E-90 Karayolu üzeri Yeni San.Sit.yanı, Şereflikoçhisar	0312 686 42 85
5 TAŞAR OTOMOTİV	ANTALYA	Ahatlı mah. Hurdacılar Cad. No. 84	0242 221 00 61
6 UZUNKAYA OTOMOTİV	ARTVİN	Artvin Yolu üzeri 3.Km., Hopa	0466 351 43 13
7 DİZELLER TİCARET	BATMAN	Gültepe Mh. Yeni San.Sit. E-2 Blok. No:101 Mercedes Servis	0488 218 00 62
8 ARSLAN OTOMOTİV	BOLU	D-100 Karayolu üzeri Karacaagac mevki No. 35	0374 245 12 42
9 AYDEMİR OTO FREN	BURSA	Beşevler Küçük San. Sit. 17/A Blok No. 8-12, Nilüfer	0224 441 13 28
10 ÇAĞSAN TREYLER SERVİSİ	ÇORUM	Küçük San.Sit. 10.Cad.No.10-13	0364 235 00 78
11 AHENK OTOMOTİV	ERZURUM	Scania Plaza Kuzey Çevre Yolu 2. km.	0442 243 78 46
12 ER YILDIRIM	ERZURUM	Çevre Yolu Üzeri.Aziziye Otoban Sitesi Yanı	0442 242 77 72
13 FREN SERVİSİ SAN. TİC.	ESKİSEHIR	San. Çarş. 1.Soğukdemirciler Sok. No.10	0222 228 04 33
14 TEKNİK OTOMOTİV	GAZİANTEP	Küçük San.Sit. A-Blok Güllüce cad. No.29, Şehitkamil	0342 235 51 95
15 ÖZ KARDEŞLER OTOMOTİV	GİRESUN	Sanayi Sitesi 2.Blok No.18-19-20-22, Bulancak	0454 315 13 57
16 SAĞLAM OTOMOTİV	HATAY	İskenderun yolu üzeri 6. km, Antakya	0326 285 62 20
17 SAM OTOMOTİV	HATAY	Yeni San.Sit. 50 B-Blok No.7, Antakya	0326 221 20 11
18 SERİN İĞDIR SERVİSİ	İĞDIR	Sanayi Sitesi Çevre Yolu Yanı Petrol Kargısı	0476 210 14 44
19 ÇAĞLAR OTOMOTİV	İSTANBUL	Kadosan Oto.San. F.Blok No. 9/11, Ümraniye	0216 415 58 14
20 SERİN HADİMKÖY SERVİSİ	İSTANBUL	Hadımköy Yolu Üzeri. Ömerli Mahallesi Ekin Sk. No.15	0212 798 33 00
21 KONYALILAR OTO FREN	İZMİR	5. San. Sit. 7412 sok. No. 22, Pınarbaşı	0232 479 43 92
22 KON-TIR OTO FREN	İZMİR	5. San. Sit. 7414 sok. No. 20/A, Pınarbaşı	0232 479 12 62
23 UFUK OTOMOTİV	İZMİR	5. Sanayi Sitesi 7419/8 Sk. No 2-4 Pınarbaşı	0232 479 56 16
24 ALTUNSAYLAR OTOMOTİV	KAYSERİ	Bogaz Köprü Adana yolu Sarayçık Mevkii	0352 656 73 70
25 ENDER OTOMOTİV	KOCAELİ	İzmit sanayi sitesi 307 Blok No. 29, İzmit	0262 335 07 50
26 NASİP OTO FREN	KONYA	Horozluhan Mah. TIRSAN San. Sit. Sahan Sok. No.9, Selçuklu	0332 248 77 90
27 SERİN KONYA SERVİSİ	KONYA	Kosova Mh. Akartuna Sk. Afyon İzmir Karayolu 12.Km Selçuklu	0332 345 29 70
28 KARAOĞLU FREN	MARDİN	Sanayi Sitesi D-Blok No. 228 İstasyon	0482 215 27 05
29 İNANLAR FREN TREYLER	MERSİN	Çilek Mah.138.cad. No. 5/A	0324 235 34 89
30 ÖZ KARDEŞLER OTOMOTİV	SAMSUN	19 Mayıs San.Sit 71 Sk. No.4 Samsun	0362 266 44 08
31 TRAKYA DORSE	TEKİRDAĞ	Yeni San. Sit. Şehit Yüzbaşı Yücel Kenter Cd. No:10B/3 Çorlu	0282 673 19 23



☎ 0(326) 221 68 45 📠 0(326) 221 35 40

🌐 www.brftreyler.com ✉ brf@brftreyler.com

📍 Merkez:
Bülent Ramazan Frigorifik Treyler San. Tic. Ltd. Şti. Güzelbirlik Mh.
İpekyolu Cd. No: 131 Antakya / TURKEY

📍 Şube:
Çevreyolu Cd. No :19 Güzelburç Mh. Antakya/TURKEY



HATAY
tümün
444 11 30